

Master-
batches

Pasten-
farben
Colour
Pastes

Pulver-
Pigmente
Powder-
pigments

Lohn-
fertigung
Contract
manufac-
turing

Dispersions-
farben
Emulsion
paints

Spezialitäten
Specialities

Flüssig-
farben
Liquid
colours

Pigmentpräparationen Pigment preparations

für eine bunte Welt
for a colourful world

Der Mix

Habich Farben	4
Qualität und Umwelt	7
Farbtrends	8
Bemusterung - Qualität zur Probe	9
Produktsicherheit	11
Masterbatches - HACOPLAST	12
Pulverpigmente - HACONOL	14
Flüssigfarben - HABISOL	16
Pastenfarben - HACOSOL	18
Dispersionsfarben	20
Spezialitäten	22
Farben +	24
Permanent Antistatika - HABISTAT	26
Antimikrobielle Ausstattung	28
Geruchsabsorber	30
Duftkonzentrate	30
Cool Colors	31
Monofarben	32
Bunte Nachhaltigkeit - Kreislaufwirtschaft	34
Farbkonzentrate für Bio-Kunststoffe	36
Einfärbung von Rezyklaten und Mahlgut	37
Reduktion von Störgeruch - Rezyklaten	38
Kunststoffe recyclingfähig machen	38
Prozess- & Kostenoptimierung Ihrer CO ₂ -Bilanz	39
Farben zum Selbermischen	39
Branchen	40
Lebensmittelverpackungen	42
Spielwaren	43
Pharma- und Medizintechnik	44
Möbelindustrie	45
Haushaltswaren	46
Sport, Freizeit & Garten	47
Elektrotechnik	48
Technische Textilien	49
Industrielle Fußböden	50
Bauindustrie	51
Lohnfertigung	52

The Mix

Habich Farben	4
Quality and Environment	7
Colour Trends	8
Sampling - Quality on Trial	9
Production Reliability	11
Masterbatches - HACOPLAST	12
Powderpigments - HACONOL	14
Liquid colours - HABISOL	16
Colour Pastes - HACOSOL	18
Emulsion paints	20
Specialities	22
Colour +	24
Permanent Antistatics - HABISTAT	26
Antimicrobial equipment	28
Odor absorber	30
Fragrance concentrates	30
Cool Colors	31
Monocolours	32
Colorful sustainability - circular economy	34
Colour concentrates for bioplastics	36
Coloring recyclates and regrinds	37
Reduction of interfering odors - recyclates	38
Making Plastics Recyclable	38
Process & cost optimization your CO ₂ -balance	39
Colours to mix yourself	39
Sectors	40
Food packaging	42
Toys	43
Pharmaceutical and medical technology	44
Furniture industry	45
Housewares	46
Sports, Leisure & Garden	47
Electrical engineering	48
Technical textiles	49
Industrial floors	50
Construction industry	51
Contract manufacturing	52



Tauchen Sie ein in eine bunte Welt voller Farben

Ein Leben ohne Farben ist unvorstellbar. Sie bereichern unsere Wahrnehmung, sind Ausdruck unserer Gefühle und machen den Alltag lebendig. Doch das Spiel mit den Farben ist eine diffizile Handwerkskunst, der sich HABICH FARBEN bereits seit über zwei Jahrhunderten verschrieben hat. Als Farbspezialist verstehen wir es, die Welt bunter und facettenreicher zu machen.

Mit einer differenzierten Farbpalette in verschiedenen Präparationsformen setzen wir Ihre Farbwünsche gekonnt in Szene. Die lange Tradition unseres Familienunternehmens kombinieren wir mit modernster Technik und mehr als 120 Maschinen. Und so zählen individuelle Farbeinstellungen und die Entwicklung neuer Rezepturen genauso zu unseren Stärken wie unser Standard-Farbsortiment. Wir beraten Sie vom ersten Schritt bis zum fertigen Produkt, unterstützen Sie bei Fragen vor Ort und übernehmen Lohnfertigung nach Ihren Vorgaben. Denn eins ist sicher: Wir bringen Ihre Produkte in die richtige Form und Farbe.

Immerse yourself in a colourful world full of colours

A life without colours is unimaginable. They enrich our perception, express our feelings and enspire our everyday life. However, the play with colours is a difficult craft to which HABICH FARBEN has been committed for over two centuries. As colour specialists, we know how to make the world more colourful and multi-faceted.

With a differentiated colour palette in various preparation forms, we can skilfully present your colour preferences. We combine the long tradition of our family business with state-of-the-art technology and more than 120 machines. Moreover, both individual colour settings and the development of new formulations are just as much part of our strengths as our standard colour range. We advise you from the first step to the finished product, support you with questions on site and take over contract manufacturing according to your specifications. Thus one thing is certain: We form your products into the right shape and with the correct colour.



Die Kraft der Farben

Der Begriff Tradition spielt bei HABICH FARBEN eine besondere Rolle. Doch anders als oft verbreitet, bezieht er sich nicht auf alte und eingefahrene Arbeitsweisen. Vielmehr ziehen wir aus unserem über 235-jährigen Bestehen als Farbspezialist Werte und Erfahrungen, die wir als Motor für unsere innovativen Entwicklungen nutzen. Darüber hinaus setzen wir auf regelmäßige Fort- und Weiterbildungen unserer Mitarbeiter und verfügen über hervorragend ausgebildete Farbspezialisten. Unser Know-how setzen wir ein, um Kunden höchste Produktqualität, individuelle Farbeinstellungen und einen umfassenden Service zu garantieren. Denn wir wissen, worauf es ankommt.

Seinen Unternehmenssitz hat HABICH FARBEN im hessischen Reinhardshagen und liegt damit Mitten im Herzen Deutschlands. Auf insgesamt 19.500 m² sorgt ein beeindruckender Maschinenpark mit mehr als 120 Anlagen für eine jährliche Produktionskapazität von über 5.200 Tonnen. Für einen unvergesslichen Farb-Look Ihrer Produkte stehen Ihnen über 80.000 unterschiedliche Farbrezepturen zur Verfügung. Neben einem großen Repertoire aus unserem Standard-Sortiment entwickeln unsere Spezialisten darüber hinaus täglich neue und individuelle Rezepturen ganz nach Ihren Wünschen.

The power of colours

The term tradition plays a special role at HABICH FARBEN. However, in contrast to what is often the case, it does not refer to old and established working methods. Rather, we draw values and experience from our more than 235 years of existence as a colour specialist, which we use as a driver for our innovative developments. Moreover, we rely on regular training and further education of our employees and have excellently trained colour specialists at our disposal. We use our know-how to guarantee customers the highest product quality, individual colour settings and a comprehensive service. As we know what it is all about.

HABICH FARBEN has its headquarters in Reinhardshagen, Hesse and is thus located in the heart of Germany. On a total of 19,500 m², an impressive machinery with more than 120 units ensures an annual production capacity of over 5.200 tons. More than 80.000 different colour formulations are available to create an unforgettable colour look for your products. In addition to a large repertoire from our standard range, our specialists develop new and individual formulations according to your wishes on a daily basis.



Qualität und Umwelt

Wir gestalten die Zukunft bereits heute.

Als Familienunternehmen tragen wir seit Jahrhunderten mit vollem Einsatz die Verantwortung für unsere Mitarbeiter und Kunden. Damit ist für HABICH FARBEN nicht nur unternehmerisches Handeln gemeint. Vielmehr bezieht sich unsere Verantwortung auch auf die Bereiche Qualität und Nachhaltigkeit. Unser Qualitätsanspruch ist komplex und einfach zugleich: Wir arbeiten zukunfts- und kundenorientiert. Das gelingt uns durch die Vernetzung der Bereiche Einkauf, Produktentwicklung, Produktion und Vertrieb und die daraus entstehenden Synergieeffekte für unsere Kunden. Angefangen bei unseren langjährigen Rohstofflieferanten bis hin zum fertigen Produkt setzen wir auf höchste Qualität und garantieren dadurch eine schnelle, flexible und 100-prozentige Lieferfähigkeit.

Die Zukunft und nachfolgende Generationen immer im Blick, wird das Thema Umwelt bei HABICH FARBEN großgeschrieben. Im Sinne der Nachhaltigkeit arbeiten wir unter anderem mit umweltfreundlichen Farben und haben Farbprodukte für den Einsatz in biologisch kompostierbaren Kunststoffen entwickelt. Unser prozessorientiertes Qualitäts- und Umweltmanagementsystem stellt unsere kontinuierliche Verbesserung sicher und ist nach DIN EN ISO 9001 und 14001 zertifiziert. Zudem ist HABICH FARBEN als siebtes Unternehmen im Bundesland Hessen mit dem „ASCA-Arbeitsschutzmanagement“-System ausgezeichnet. Auch die Zusammenarbeit mit brancheninternen Verbänden hat in unserem Unternehmen einen hohen Stellenwert. So ist HABICH FARBEN Mitglied im Verband der Chemischen Industrie e.V., im Masterbatchverband, im Verband der Ingenieure des Lack- und Farbenfaches e.V. sowie im Bundesverband Großhandel Heim & Farbe e.V.

Effizient auch bei der Energiebeschaffung

Habich setzt auf eigene und ökologische Energieproduktion. Mit dem eigenen Blockheizkraftwerk für die Wärme-gewinnung und Zusatznutzen von 50 KWh Strom kann unabhängig vom Netzbetreiber gearbeitet werden. Dies reicht allerdings nicht für die Produktionsmaschinen. Nach der Sanierung und gleichzeitigen Dämmung sämtlicher Dächer der Produktions- & Lagerhallen wurden diese mit Photovoltaikanlagen ausgerüstet. Die produzierte Strommenge wird im Produktionsbetrieb vollständig genutzt. Die eigens produzierte Energiemenge umfasst rund 40% des gesamten Bedarfs. Auf Kühlaggregate in der Produktion können wir verzichten! Durch den Einsatz von Wärmetauschern und ein ausgeklügeltes und internes Leitungssystem wird die Temperatur dahin befördert, wo sie benötigt wird. Um Energie zu sparen, setzen wir vollständig auf LED-Beleuchtung, effiziente eigene Server und optimierte Arbeitsplätze.

Quality and Environment

We are already shaping the future today.

As a family business, we have been fully carried out our responsibilities towards our employees and customers for centuries. For HABICH FARBEN, this does not only mean entrepreneurial action. Rather, our responsibility also relates to the areas of quality and sustainability. Our quality standards are complex and simple at the same time: We are working both in a future- and customer-oriented manner. We achieve this by networking the areas of purchasing, product development, production and sales and the resulting synergy effects for our customers. Starting with our long-standing raw material suppliers up to the finished product, we rely on the highest quality and thus guarantee a fast, flexible and 100 percent delivery capability.

Always with the future and future generations in mind, the environment is a top priority at HABICH FARBEN. In the interests of sustainability, we work with environmentally-friendly colours and have developed colour products for use in bio-compostable plastics. Our process-oriented quality and environmental management system ensures our continuous improvement and is certified according to DIN EN ISO 9001 and 14001. In addition, HABICH FARBEN is the seventh company in the Federal State of Hesse to be awarded with the „ASCA Occupational Safety Management“ system. Co-operation with associations internal to the sector is also very important to our company. HABICH FARBEN is a member of the Verband der Chemischen Industrie e.V. (German Chemical Industry Association), the Masterbatchverband (Masterbatch Association), the Verband der Ingenieure des Lack- und Farbenfaches e.V. (Association of Engineers for Coating and Colour Expertise) and the Bundesverband Großhandel Heim & Farbe e.V. (Federal German Home & Colour Wholesale Association).

Efficient also in energy procurement

Habich relies on its own and ecological energy production. With its own combined heat and power plant for heat generation and additional use of 50 KWh of electricity, it can operate independently of the grid operator. However, this is not enough for the production machines. After the renovation and simultaneous insulation of all roofs of the production & storage halls, these were equipped with photovoltaic systems. The electricity produced is fully utilized in the production operation. The amount of energy produced in-house accounts for about 40% of the total demand. We can do without cooling units in production! By using heat exchangers and a sophisticated internal piping system, the temperature is transported to where it is needed. To save energy, we rely entirely on LED lighting, efficient in-house servers and optimized workstations.



Farbtrends - Eine glanzvolle Zukunft

Als Farbspezialist stehen wir unseren Kunden mit zweihundert Jahren Farberfahrung zur Seite. Wir kreieren täglich neue Rezepturen, die Ihre Produkte zum Leuchten bringen. Und weil HABICH FARBEN immer einen Schritt voraus denkt, setzen wir unser Know-how und modernste Technologie dafür ein, Farbtrends von morgen zu entwickeln. Freuen Sie sich auf unsere neuesten Farben, die Aufsehen erwecken und genießen Sie das Stöbern in unseren facettenreichen Trendkatalogen.

Colour Trends - A glittering future

As colour specialists, we support our customers with two hundred years of colour experience. Every day we create new formulations that light up your products. Moreover as HABICH FARBEN always thinks one step ahead, we use our know-how and state-of-the-art technology to develop tomorrow's colour trends. Look forward to our latest colours, which attract attention and enjoy browsing through our multi-faceted trend catalogues.

Bemusterung - Qualität zur Probe

Sie suchen die geeignete Farbpräparation für Ihr Produkt und wollen im Vorfeld sicherstellen, dass der Farbton auch unter Ihren eigenen Produktionsbedingungen ein optimales Ergebnis erzielt? Dann haben Sie mit HABICH FARBEN den richtigen Partner an Ihrer Seite. Wir produzieren für Sie ein Produktmuster ganz nach Ihren Wünschen, welches Sie in Ihrer Produktion ausgiebig testen können. Neben einem Preisangebot sowie der technischen Dokumentation erhalten Sie auf Wunsch Prüflinge, um sich ein besseres Bild des Farbergebnisses machen zu können. Farbeinstellungen können nach Ihren individuellen Farbvorlagen, Pantone, RAL, NCS, HKS oder nach farbmtrischen Werten des CIE L*a*b*-Farbraums vorgenommen werden und sind für jede unserer Darreichungsformen einsetzbar. Zudem verfügen wir über eine Datenbank mit mehr als 80.000 Rezepturen. Damit der Farbton exakt Ihren Vorstellungen entspricht, setzen wir bereits bei der Bemusterung auf eine enge Zusammenarbeit und beraten Sie bei sämtlichen Fragen rund um das Thema Verarbeitungseigenschaften, Echtheiten oder Prozesstechnik.

All unsere Pigmentpräparationen können mit einem farbigen Effekt versehen, als auch mit Funktionen ausgestattet werden.

Eine Auswahl unserer Farbeffekte

- Metalleffekt
- Silberglanz & Perlmutter
- Flitter & Glitzer
- FlipFlop
- Nachleuchtend & Fluoreszierend

Auswahl unserer Kombinationen

- UV-Stabilisation
- optische Aufheller
- Antistatik
- Gleitmittel
- Lasermarkierung zur Kennzeichnung und Beschriftung
- Duft
- Geruchsabsorber

Jede unserer Darreichungsformen ist auch in Form von universellen und farblosen Trägern erhältlich, sodass Sie Ihre Verwendung individuell gestalten können.

Sampling - Quality on Trial

Are you looking for the right color preparation for your product and want to ensure in advance that the color shade will also achieve an optimum result under your own production conditions? Then HABICH FARBEN is the right partner for you. We will produce a product sample according to your wishes, which you can test extensively in your production. In addition to a price quotation as well as the technical documentation, you will receive test samples on request in order to get a better picture of the color result. Color adjustments can be made according to your individual color templates, Pantone, RAL, NCS, HKS or according to colorimetric values of the CIE L*a*b* color space and can be used for any of our dosage forms. We also have a database with more than 80,000 formulations. To ensure that the color shade exactly matches your expectations, we focus on close cooperation as early as the sampling stage and advise you on all questions relating to processing properties, fastness properties or process technology.

All our pigment preparations can be provided with a color effect, as well as being equipped with functions.

A selection of our color effects

- Metallic effect
- Silver luster & pearl
- Flitter & Glitter
- FlipFlop
- Afterglow & Fluorescent

Selection of our combinations

- UV stabilization
- optical brighteners
- Antistatic
- Lubricant
- laser marking for identification and labeling
- Scent
- Odor absorbers

Each of our dosage forms is also available in universal and colorless carriers, so you can customize your use.



Produktsicherheit - Ihr Produkt immer im Blick

Mit HABICH FARBEN haben Sie einen erfahrenen Partner an Ihrer Seite, der Sie vom ersten Schritt bis zum fertigen Produkt unterstützt. Wir beraten Sie bereits bei der Auswahl geeigneter Rohstoffe, um die bestmögliche Qualität unserer Produkte für Ihre Anwendungen sicherzustellen. Darüber hinaus setzt HABICH FARBEN auf eine durchgängige Prozess- und Qualitätskontrolle, die gemäß ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015 zertifiziert ist.

Zwischen der ersten Idee und dem Endprodukt liegen eine Vielzahl gesetzlicher Vorgaben und Anforderungen. Auch hierbei bieten wir Ihnen eine zuverlässige Beratung. Wir erstellen Konformitäten nach aktuellen gesetzlichen Bestimmungen und haben die nationalen und internationalen Anforderungen immer im Blick. Auch die Erfassung von Materialdaten in der IMDS-Datenbank gehört zu unserem Service. Sei es die EU-Verordnung 10/2011 für Lebensmittelsicherheit, die FDA, die Spielzeugnorm EN 71, die REACH-Verordnung oder die RoHS – Wir setzen Ihre Wünsche zuverlässig, flexibel und durchdacht um. Unsere Rohstoffe beziehen wir ausschließlich von namhaften Marktführern und sorgen dadurch für bestmögliche sowie gleichbleibende Qualität und Lieferfähigkeit.

Production Reliability - Your product always in view

With HABICH FARBEN, you have an experienced partner at your side who supports you from the first step to the finished product. We already advise you in the selection of suitable raw materials to ensure the best possible quality of our products for your uses. In addition, HABICH FARBEN relies on continuous process and quality control certified according to DIN EN ISO 9001:2015 and 14001:2015. Between the first idea and the final product lie a multitude of legal specifications and requirements. Here, too, we offer you reliable advice. We create situations of conformity with current legal regulations and always keep an eye on national and international requirements. The collection of material data in the IMDS database is also part of our service. Whether it is the EU Regulation 10/2011 for food safety, the FDA, the European Toy Safety Standard EN 71, the REACH Regulation or the RoHS – we implement your wishes reliably, flexibly and carefully. We source our raw materials exclusively from well-known market leaders and thus ensure the best possible as well as consistent quality and delivery capacity.



Master- batches

Produkte in jeder Form und Farbe

Ob für Verpackungen, Kosmetik oder Kinderspielzeug – Mit den granulatförmigen HACOPLAST Masterbatches steht Ihnen ein qualitativ hochwertiges Farbmittel zur Verfügung, das für die Mehrheit von Polymeren, einschließlich gefüllter und verstärkter Typen, flexibel einsetzbar ist. Masterbatches sind sauber und staubfrei zu verarbeiten. Sie bieten so den Vorteil einer hohen Prozesssicherheit. Bei der Rezeptierung beachten wir selbstverständlich auf Ihre Anforderungen.

Sie erhalten unser HACOPLAST Masterbatch in Form von klassischen Stranggranulaten unterschiedlicher Granulatgrößen und als Mikrogranulat für eine besonders gute Verteilung bei der Dosierung.

Farb-Masterbatch

Mit unseren Masterbatches können wir nahezu jeden gängigen Kunststoff einfärben und das ganz individuell abgestimmt auf die Eigenschaften Ihres Rohstoffes.

Unsere HACOPLAST Farb-Masterbatches gibt es in deckenden oder transparenten Einstellungen und können zusätzlich mit Effektpigmenten oder IR-reflektierenden Cool Colours ausgestattet werden. Mit besonderen Farbeffekten können Sie Ihre Produkte perfekt in Szene setzen.

Products in any shape and colour

Whether for packaging, cosmetics or children's toys – the granular HACOPLAST Masterbatches provide you with a high-quality colourant that can be flexibly used for a variety of polymers, including filled and reinforced types. Masterbatches can be processed cleanly and dust-free. They thus offer the advantage of high process reliability. Of course, we take your requirements into account when formulating them.

You receive our HACOPLAST Masterbatches in the form of classic strang-granules in different granulation sizes and in micro-granules for a particularly good distribution.

Color Masterbatch

With our masterbatches, we can color almost any common plastic, individually matched to the properties of your raw material.

HACOPLAST color masterbatch is available in opaque or transparent settings and can also be equipped with effect pigments or IR-reflecting cool colors. With special color effects, you can set the stage perfectly for your products.



Kombinations-Masterbatch

Kombinations-Masterbatches sind Farbmasterbatches mit einem zusätzlichen Produktnutzen. Durch Zugabe von Prozesshilfsmitteln oder Additiven können die Eigenschaften des Endprodukts optimiert werden.

Nahezu jeder Träger

In unserem Portfolio haben wir die verschiedensten Träger im Einsatz: PE, PP, EVA, PA PC, PS, PET, ASA PBAT, PLA, PMMA, SAN, POM, ABS und viele mehr.

Sollten Sie einen speziellen Träger benötigen, sprechen Sie uns an!

Combination Masterbatch

Combination masterbatches are color masterbatches with an additional product benefit. By adding processing aids or additives, the properties of the end product can be optimized.

Almost any carrier

In our portfolio we have the most different carriers in use: PE, PP, EVA, PA PC, PS, PET, ASA PBAT, PLA, PMMA, SAN, POM, ABS and many more.

If you need a special carrier, please contact us!



Stranggranulate in unterschiedlichen Granulatgrößen.

Strand granules in different granulation sizes.

Mikrogranulate werden mittels Unterwassergranulierung hergestellt. Durch die kleine Korngröße wird eine hervorragende Verteilung in Ihrem Prozess erzielt.

Microgranules are produced by means of underwater granulation. Due to the small grain size, a good distribution is achieved in your process.

Fein-Gran ist ein staubarmes und feines Granulat mit einer Korngröße von ungefähr 1.000 µm. Unterschiedliches farbiges Fein-Gran kann untereinander optimal vermischt werden. Es zeichnet sich durch eine perfekte Verteilung aus.

Fine-Grain is a dust-free and free-flowing granules with a particle size of approximate 1,000 µm. Differently colored fine granules can be optimally mixed with each other. This product is characterized by a perfect distribution.



Pulver- Pigmente Powder- pigments

HACONOL - für individuelle Farberlebnisse

Als Farbspezialist hat HABICH FARBEN die Zufriedenheit seiner Kunden im Blick. So vielschichtig die Anforderungen einzelner Branchen und Produkteigenschaften auch sind, mit unseren Erfahrungen und technischem Know-how entwickeln wir täglich neue Lösungen.

Dabei greifen wir bei der Herstellung von Pulverpigmenten für die Kunststoffeinfärbung ebenso auf historische Produktionsverfahren wie dem Kollergang zurück, als auch auf hochmoderne Verfahrenstechniken. So rezeptieren wir HACONOL-Pulverpigmente individuell für Ihren Einsatzzweck.

Einfärbung von Kunststoffen

Die maßgeschneiderten Pigmentmischungen sind geeignet für den Einsatz im Spritzguss und der Extrusion sowie für die Compoundherstellung. Unsere Pulverpigmente ermöglichen die Einfärbung nahezu aller handelsüblichen Polymere. Ebenso bieten wir speziell entwickelte, individuelle Lösungen für die Einfärbung von Halbzeugen im Press-Sinter-Prozess und Rotationsverfahren an.

Die HACONOL-Pulverpigmente überzeugen durch eine hohe Farbkonzentration und erzielen bei geringen Zugaben von 0,1 - 0,5 % optimale Farbergebnisse.

Einfärbung von Kunstharzanwendungen

Unsere Pigmentkonzentrate sind für die Einfärbung von Kunstharzsystemen, Lack und Beschichtungen bestens geeignet und in allen Farben verfügbar. Wir erfüllen Ihren Farbwunsch für die unterschiedlichsten Systeme: Polyurethan (PUR), Epoxidharz (EP) und Methylmethacrylat (MMA) oder Polyester.

HACONOL - for individual color experiences

As a color specialist, HABICH FARBEN has the satisfaction of its customers in mind. As complex as the requirements of individual industries and product characteristics may be, with our experience and technical know-how we develop new solutions every day.

In the production of powder pigments for plastic dyeing, we rely on historical production processes such as the pug mill as well as state-of-the-art process technologies. And that is how we formulate HACONOL powder pigments individually for your application.

Coloration of plastics

Tailor-made pigment mixtures are suitable for the use in injection molding and extrusion, as well as for compound production. Our powder pigments enable the coloring of almost all commercially available polymers. We also offer specially developed, individual solutions for the coloration of semi-finished products in the press-sinter process and rotation process.

The HACONOL powder pigments convince by a high color concentration and achieve optimal color results with low additions of 0.1 - 0.5 %.

Coloration of synthetic resin applications

Our pigment concentrates are ideally suited for coloring synthetic resin systems, paints and coatings and are available in all colors. We can meet your color requirements for a wide range of systems: polyurethane (PUR), epoxy resin (EP) and methyl methacrylate (MMA) or polyester.



Einfärbung von Dentalgipsen

Die Pigmentpräparationen ermöglichen eine intensive und individuelle Einfärbung von Dentalgipsen. Durch den Einsatz von organischen Pigmenten werden besonders brillante Farbergebnisse erzielt.

Verwendung in der kreativen Gestaltung

Mit den hochwertigen Pigmentmischungen steht Künstlern und Restaurateuren eine große Farbpalette zur Auswahl. Verwendung finden HABICH Trockenfarben auch bei der Malerei.

Sehr gut geeignet für zum Beispiel:

- Öl-, Acryl- und Gouache-Farben
- Beton-, Kalk-, Gips- und
- Wachseinfärbung
- Lasuren

Vorteile der HABICH Trockenfarben

- die Farben sind bindemittelfrei, lösemittelfrei und konservierungsmittelfrei
- überzeugen durch hervorragende Lagerfähigkeit, sind frostunempfindlich und beliebig miteinander mischbar
- die Verwendung von trägerfreien Pulverpigmenten bietet eine kostengünstige Alternative der Einfärbung
- geringer Einfluss auf die Rheologie des Produktes gegenüber anderen Pigmentpräparationen

Coloring of dental plasters

The pigment preparations enable an intensive and individual coloring of dental plasters. Particularly brilliant color results are achieved through the use of organic pigments.

Use in creative design

With the high-quality pigment mixtures, artists and restorers have a wide range of colors to choose from. HABICH dry colors are also used in painting.

Our dry colors are for example very suitable for:

- Oil, acrylic and gouache paints
- concrete, lime, plaster and
- wax coloring
- glazes

Advantages of HABICH dry paints

- the paints are binder-free, solvent-free and preservative-free
- convince by excellent storability, are insensitive to frost and can be mixed with each other as desired
- the use of carrier-free powder pigments offers a cost-effective alternative to coloring
- low influence on the rheology of the product compared to other pigment preparations



Flüssig- farben Liquid colours

Für mehr Farbe in Ihren Produkten

„Weniger ist mehr“ heißt es oftmals so schön. Bei HABISOL Flüssigfarben trifft dieses Sprichwort voll ins Schwarze – vielmehr in die Farbe. HABISOL Flüssigfarben sind universell in nahezu allen Kunststoffen einsetzbar.

Die perfekte Dispergierung der Pigmente oder Farbstoffe ermöglicht eine sehr homogene Verteilung im einzufärbenden Material und eine geringere Einsatzmenge der flüssigen Farbmittel. So liegen die Zugabemengen der Farbkonzentrate in den einzufärbenden Kunststoffen meist unter einem Prozent. Das wiederum bringt Ihnen den Vorteil geringerer Einfärbekosten. Darüber hinaus zeichnen sich unsere HABISOL Flüssigfarben durch vielfältige Einsatzmöglichkeiten in der Kunststoffverarbeitung und insbesondere für die transparente Einfärbung aus.

Für einen besonders glanzvollen Auftritt

Als Farbspezialist arbeitet HABICH FARBEN seit Jahrhunderten an neuen Rezepturen und Techniken, um Ihnen immer neue Farbkreationen präsentieren zu können. Und so gibt es bei uns exklusiv die HABISOL Effekt Flüssigfarben mit trendigen Metalleffekten.

Ihre Vorteile

- Direkter Einfluss auf die Produktqualität durch Anpassung von Prozessparametern und Farbdosierung
- Die Flüssigfarben können universell für eine Vielzahl von Kunststoffen eingesetzt werden
- Maximale Produktionseffizienz durch kürzere Produktionsdurchlaufzeiten
- Eine Klein- und Kleinstmengendosierung ist möglich
- frei von Lösungsmitteln sowie hohe Licht- und Temperaturstabilität

For more colour in your products

„Less is more“ is often said so beautifully. With HABISOL Liquid Colours, this proverb hits the mark – rather hits the colour. HABISOL Liquid Colours can be used universally in almost all plastics.

The perfect dispersion of the pigments or dyes enables a very homogeneous distribution in the material to be colored and a smaller quantity of liquid colorants to be used. The amounts of color concentrates added to the plastics to be colored are usually less than one percent. This in turn gives you the advantage of lower coloring costs. In addition, our HABISOL liquid colors are characterized by a wide range of application possibilities in plastics processing and especially in transparent coloring.

For a particularly glamorous appearance

As a color specialist, HABICH FARBEN has been working on new formulas and techniques for centuries in order to be able to present you with ever new color creations. And so we exclusively offer HABISOL Effect Liquid Colors with trendy metallic effects.

Your advantages

- **direct influence on product quality through adjustment** of process parameters and color dosing
- the liquid colors can be used universally for a wide range of plastics
- maximum production efficiency due to shorter production throughput times
- small and very small quantity dosing is possible
- free of solvents as well as high light and temperature stability



HABISOL Flüssigfarben mit Dosier-System

Für unsere Flüssigfarben bieten wir unseren Kunden ein ressourcenschonendes und sauberes Dosiersystem zum effizienten Einfärben von Kunststoffen an:

Das Kombinations-System HABISOL Flüssigfarben mit passender Dosierpumpe.

Ein schneller Farbwechsel mit minimalem Reinigungsaufwand ist so überhaupt kein Problem. Zudem lässt sich mittels dieser Anwendung eine Reduktion der Einfärb- und der Lagerkosten erreichen.

Wie funktioniert das Farb-Dosiersystem?

Die Flüssigfarbe wird in passenden Gebinden geliefert beispielsweise in einem Kubitainer. Die Pumpe, mit spezifischen Spritzguss- und Extruderapplikationen, wird in der Produktion unserer Kunden integriert und sorgt für ein einfaches Handling. Der Farbschlauch des Systems kann leicht ausgetauscht werden und ermöglicht schnelle Farbwechsel. Durch das geschlossene System wird ein Farbkontakt im Prozess ausgeschlossen. Schließlich sorgt die optimale homogene Verteilung der Farbe für ein hochwertiges Farbergebnis.

HABISOL liquid colors with dosing system

For our liquid colors we offer our customers a resource-saving and clean dosing system for efficient coloring of plastics:

The combination system HABISOL liquid colors with matching metering pump.

A quick color change with minimal cleaning effort is thus no problem at all. In addition, this application can reduce the cost of coloring and storage.

How does the color dosing system work?

The liquid color is supplied in suitable containers, for example in a cubitainer. The pump, with specific injection molding and extruder applications, is integrated into our customers' production and ensures easy handling. The color tube of the system can be easily exchanged and enables fast color changes. The closed system eliminates color contact in the process. Finally, the optimal homogeneous distribution of the ink ensures a high-quality color result.



Pasten- farben Colour Pastes

Hochkonzentriert für Ihren Einsatz

HACOSOL Farbpasten sind aufgrund ihrer hochkonzentrierten und angeriebenen Form in einer Vielzahl von Systemen einsetzbar. Wir unterstützen diese vielseitigen Einsatzmöglichkeiten durch den Einsatz kundenspezifischer Trägermaterialien, wie beispielsweise:

- Polyurethan – auch mit FDA-Zulassung
- Polyester, Silikon- / Dichtstoffe
- weichmacherfreie Träger für den PVC-Bereich
- Epoxidharze
- biobasierte Farblösungen auf Basis von nachwachsenden Rohstoffen

Highly concentrated for your use

HACOSOL Colour Pastes can be used in a variety of systems due to their highly concentrated and grated form. We support these versatile applications by using customer-specific carrier materials, such as:

- polyurethane – also with FDA approval
- polyester, silicone / sealants
- plasticizer-free carriers for PVC
- epoxy resins
- bio-based paint solutions based on renewable raw materials



Die modernen Produktionstechniken von HABICH FARBEN ermöglichen die Herstellung fein dispergierter Farbpasten in verschiedenen Viskositätsstufen. Zudem stimmen wir die Träger passgenau auf das jeweilige Einsatzgebiet ab und garantieren damit eine problemlose Einarbeitung in eine Vielzahl von Mischsystemen ohne Verarbeitungsschwierigkeiten.

In der Automobil- und Transportbranche, im Textil- und Spielzeugbereich oder auch in der Solar- und Bautenfarbenindustrie werden die HACOSOL Farbpasten als flexibles Farbmittel präferiert.

Ihre Vorteile von HACOSOL Farbpasten

- die Fließeigenschaften der Pasten sind verfahrenstechnisch optimal angepasst
- hohe Pigmentkonzentration
- langjährige Erfahrung bei Monopigmentpasten
- sehr gute Licht-, Wetter- und Migrationsechtheiten
- Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit

HABICH FARBEN's modern production techniques enable the manufacture of finely dispersed color pastes in various viscosity grades. In addition, we match the carriers precisely to the respective field of application, thus guaranteeing trouble-free incorporation into a wide range of mixing systems without processing difficulties.

HACOSOL color pastes are preferred as flexible colorants in the automotive and transportation industries, in the textile and toy sectors and in the solar and architectural coatings industries.

Your advantages of HACOSOL color pastes

- the flow properties of the pastes are optimally adapted to the process technology
- high pigment concentration
- many years of experience with monopigment pastes
- very good light, weather and migration fastness properties
- temperature and chemical resistance



Dispersions- farben Emulsion paints

Einmalige Farberlebnisse für Ihr Zuhause

In unserem Portfolio bieten wir Dispersionsfarben in vielfältigen Tönen und Varianten an. Die HABICH Dispersionsfarben sind wasserbasiert sowie lösungsmittelfrei und eignen sich für Volltonanstriche zur Verschönerung und Gestaltung Ihrer eigenen vier Wände. Die bunten Farben können zudem für das Tönen von weißen, wasserbasierten Dispersionsfarben eingesetzt werden.

Die Themen Qualität und Nachhaltigkeit haben in unserem Unternehmen oberste Priorität und so entwickelt HABICH FARBEN seine Farbrezepturen nach den neuesten ökologischen Erkenntnissen. Sie erfüllen die Anforderungen der DIN EN 13300 Nassabriebklasse, RAL UZ 102 (Blauer Engel) sowie die Grenzwerte der VOC Decopaintrichtlinie.

Unsere Dispersionsfarben sind auch in individueller Eigenaufmachung für unsere Kunden umsetzbar, sodass in Zusammenarbeit deren individuelle Produkte, mit eigenem Label, entstehen können.

Für die kreativen Gestaltungsmöglichkeiten unserer Kunden, können wir fünf unterschiedliche Produktlinien von Dispersionsfarben anbieten.

COLORVIT® Vollton- und Abtönfarbe

In Profi- und Malerqualität eignet sich die COLORVIT® Vollton- und Abtönfarbe für die moderne Farbgestaltung von Fassaden und Wohnräumen.

Nutzen Sie die hervorragende Farbstärke beim Abtönen von wasserbasierter Dispersionsfarbe, Binderfarbe, Latexfarbe, Wandfarbe, Deckfarben, Kunstharzputzen oder Lasuren. COLORVIT® Vollton- und Abtönfarbe eignet sich exzellent für Untergründe wie Putz, Beton, Mauerwerk, Bauplatten oder Raufasertapeten.

Unique color experiences for your home

In our portfolio we offer emulsion paints in a wide range of shades and variants. HABICH dispersion paints are water-based as well as solvent-free and are suitable for full-tone painting to beautify and design your home. The colorful paints can also be used for tinting white, water-based emulsion paints.

The topics of quality and sustainability have top priority in our company and thus HABICH FARBEN develops its paint formulations according to the latest ecological findings. They meet the requirements of DIN EN 13300 wet abrasion class, RAL UZ 102 (Blue Angel) and the limits of the VOC Decopaint Directive.

Our emulsion paints can also be implemented in individual self-packaging for our customers, so that in cooperation, their individual products with their own label, can be created.

For the creative design possibilities of our customers, we can offer five different product lines of emulsion paints.

COLORVIT® solid-shade and tinting paint

In professional and painter quality, the COLORVIT® solid-shade and tinting paint is suitable for the modern colour design of facades and living rooms.

Use the excellent colour strength when tinting water-based dispersion colour, binder colour, latex colour, wall colour, opaque colours, synthetic resin plasters or glazes.

COLORVIT® solid-shade and tinting paint is excellently suited for substrates such as plaster, concrete, masonry, building boards or woodchip wallpaper.



eurofix® Vollton- und Abtönfarbe

Als preisorientierte Farbpalette mit modernen Farbtönen in Baumarktqualität empfehlen wir Ihnen eurofix®. Sie eignet sich für eine moderne Wandgestaltung und kreative Anstriche sowohl im Innen- als auch im Außenbereich.

Bunte Wand- und Deckenfarbe für den Innenbereich

Unsere wasserbasierte Wandfarbe ist atmungsaktiv. Wir verzichten auf Lösemittel und Weichmacher. Die Dispersionsfarbe kann als geruchsneutral bezeichnet werden. Da sie über eine hohe Deckkraft verfügt, reicht in normalen Fällen ein einmaliger Anstrich aus.

Wandlasuren

Die Wandlasuren von HABICH FARBEN überzeugen nicht nur durch ihre leichte Anwendung, sondern setzen auch optische Highlights. So umfasst die Farbtonpalette mediterrane Töne sowie Gold-, Silber-, Perlmutter-, Kristall- und Perlglanzeffekte.

Die HABICH FARBEN Wandlasuren sind lösungsmittelfrei, geruchsarm, scheuerbeständig, wasserverdünnbar und umweltfreundlich.

Als Untergrund für die Wandlasuren eignen sich besonders tragfähige, feste, trockene sowie saubere Raufaser- und Vliestapeten, Glasgewebe und Innenputz.

Sockelfarben

Die Sockelfarben sind resistent gegen Nässe, Schmutz und Abgase. Mit insgesamt elf Farbtönen bieten unsere Sockelfarben eine große Auswahl für den professionellen, wetterfesten, lichtechten und matten Anstrich.

eurofix® solid-shade and tinting paint

We recommend the eurofix® solid-shade and tinting paint as a price-oriented range of colours with modern colours in DIY store quality. It is suitable for modern wall form and creative painting techniques both indoors and outdoors.

Colorful wall and ceiling paint for interior use

Our water-based wall paint is breathable. We do not use solvents and plasticizers. The dispersion paint can be described as odorless. Since it has a high opacity, a single coat is sufficient in normal cases.

Wall glazes

The wall glazes from HABICH FARBEN are not only convincing due to their easy use but also put in place optical highlights. The colour palette includes Mediterranean shades as well as gold, silver, mother-of-pearl, crystal and pearlescent effects.

HABICH FARBEN wall glazes are solvent-free, low-odour, abrasion-resistant, can be diluted by water and are environmentally friendly.

Particularly load-bearing, firm, dry and clean woodchip and non-woven wallpaper, glass fabric and interior plaster are suitable as substrates for the wall glazes.

Base paint

The base paints are resistant to moisture, dirt and exhaust gases. With a total of eleven colours, our base colours offer a large selection for professional, weatherproof, light-fast and matt painting.





Wir haben die Lösung

Als Farbspezialist mit über zweihundert Jahren Erfahrung können wir sagen:

Für jede Herausforderung finden wir die passende Lösung!

Unsere Stärke ist die Vielseitigkeit unserer Kunden und so entwickeln wir maßgeschneiderte Farbpräparationen für den jeweils gewünschten Anwendungsbereich in flüssiger, pastöser oder in Pulverform. Damit das Ergebnis zu Ihrer vollsten Zufriedenheit ist, bieten wir Ihnen darüber hinaus eine prozessbegleitende Unterstützung zur Einfärbung Ihres Produkts an. Im Folgenden finden Sie einen kleinen Überblick der Materialien, für die unsere Farbmittel geeignet sind.

We have the solution

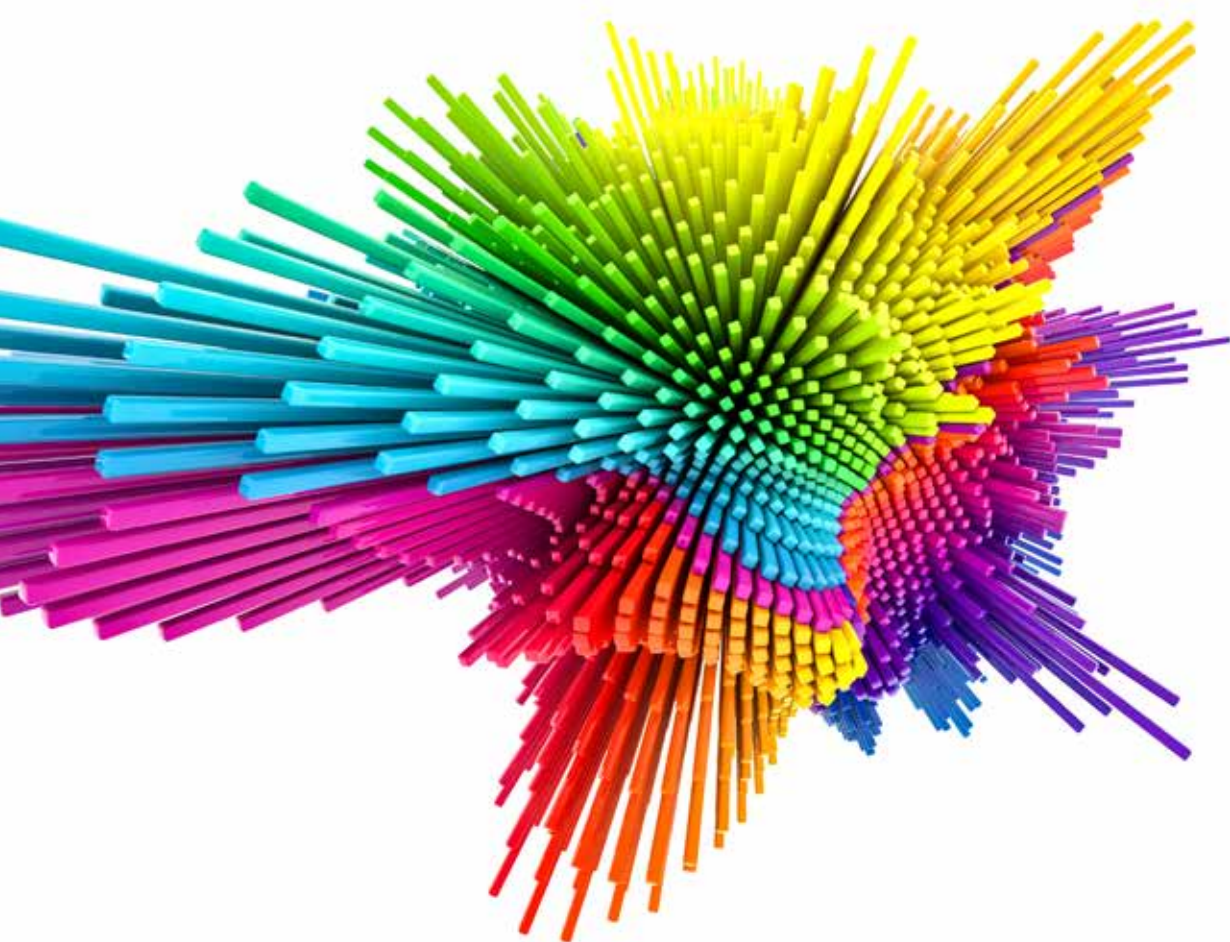
As a color specialist with over two hundred years of experience, we can say that we have the right solution for every challenge. Our strength is the diversity of our customers and so we develop tailor-made color preparations for the desired use area in liquid, paste or powder form. To ensure that the result is to your complete satisfaction, we also offer you process-accompanying support for coloring your product. Below is a brief overview of the materials for which our colorants are suitable.

Unsere Pigmentpräparationen eignen sich z.B. für:

- Geotextilien
- Holzhackschnitzel
- Gummigranulateinfärbungen
- Hochgefüllte mineralische Präparationen für die Feuerfestindustrie
- Malfarben für den Hobbybereich
- Nagellack
- Systempasten für Maschinenabtönung
- Dekorative Beschichtungen
- Rasenmarkierungsfarben
- Isolatorengießharze

Color materials for:

- Geotextiles
- Woodchips
- Coloring of rubber granulates
- Highly filled mineral preparations for the refractory industry
- Stains for the area of hobbies
- System pastes for machine tinting
- Decorative coatings
- Lawn marking colors
- Insulator casting resins



Farben

Ganz nach dem Motto „**Farbe die sich nützlich macht**“ liefern wir Ihnen Farbe in jeder Form mit Funktion. Die Farben eines Produktes können nicht nur bunt und schön anzusehen sein, sie können auch einen zusätzlichen Nutzen für Ihr Produkt bieten und mit weiteren Funktionen ausgestattet sein.

Colour

True to the motto „**colour that makes itself useful**“, we supply you with colour in any form with function. The colors of a product can not only be colorful and beautiful to look at, they can also provide an additional benefit for your product and be equipped with further functions.



Permanent Antistatika - Der Perfekte Schutz - HABISTAT

Die an Kunststoffoberflächen anwachsende, unkontrollierte elektrische Ladung führt zu Problemen und Gefahren, die die Herstellung von Kunststoffserzeugnissen oder die Anwendung von Kunststoffprodukten erschweren:

- Staubexplosionen, bedingt durch elektrostatisch aufgeladene Kunststoffoberflächen
- Folien, Fasern und Bändchen kleben, stoßen sich ab oder verschieben sich gegeneinander
- Erhöhte Staubanziehung verursacht Verschmutzungen, z. B. bei Kunststoffverpackungen
- Empfindliche elektronische Geräte können durch nicht antistatische Kunststoffverpackungen Schäden nehmen

HABISTAT Permanent Antistatika bilden in dem verwendeten Polymer einen Leitungspfad aus. Dadurch wird die elektrostatische Ladung über das gesamte Anwendungsmedium abgeleitet. Die Wirkung ist unabhängig von der Luftfeuchtigkeit und der Umgebungstemperatur und sofort nach der Verarbeitung wirksam. HABISTAT ist transparent und geruchlos und nicht migrierend.

Die Einsatzbereiche des Additivs belaufen sich auf Blasfolienprozesse, Compoundierung, Extrusionsbeschichtung, Folienextrusion, Gussanwendungen, Misch- und Rührprozesse, Plattenextrusion, Polymer-Pulververarbeitung, Profilextrusion, RAM Extrusion, Spritzguss, Sinter- und Rotationssinterprozesse.

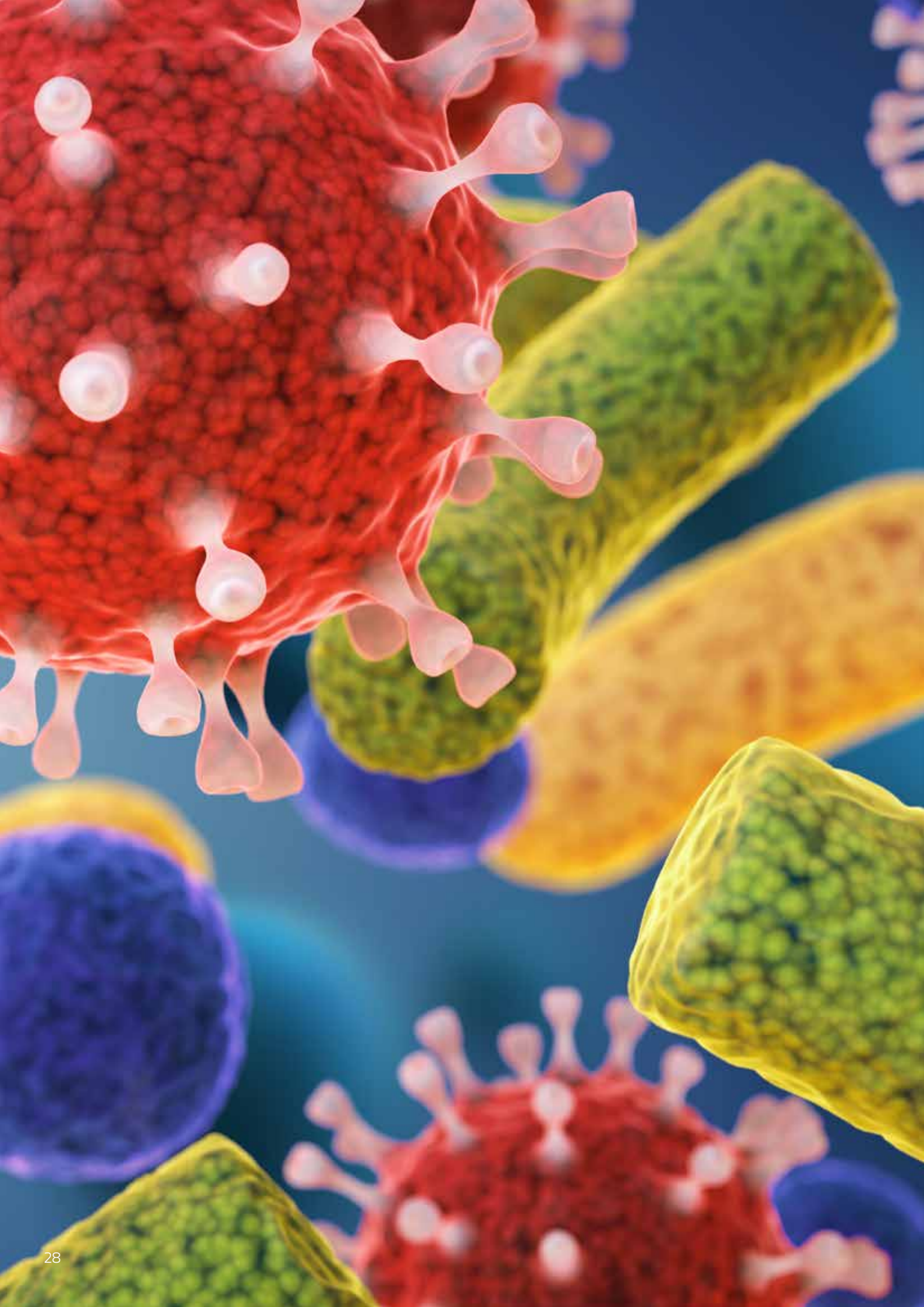
Permanent Antistatics - The Perfect Protection - HABISTAT

The uncontrolled electrical charge that accumulates on plastic surfaces leads to problems and hazards that make the manufacture of plastic products or the use of plastic products difficult:

- Dust explosions, due to electrostatically charged plastic surfaces
- Films, fibers and tapes stick, repel or shift against each other
- Increased dust attraction causes soiling - for example on plastic packaging
- Sensitive electronic devices can be damaged by non-antistatic plastic packaging

HABISTAT permanent antistatic agents form a conductive path in the polymer used. This dissipates the electrostatic charge throughout the application medium. The effect is independent of humidity and ambient temperature and is effective immediately after processing. HABISTAT is transparent, odorless and non-migrating.

The application areas of the additive are blown film processes, compounding, extrusion coating, film extrusion, casting applications, mixing and stirring processes, sheet extrusion, polymer powder processing, profile extrusion, RAM extrusion, injection molding, sintering and rotational sintering processes.



Antimikrobielle Ausstattung

Das Bewusstsein unserer Kunden für gesundheitsbezogene Themen sowie die Nachfrage nach antimikrobiell behandelten Polymeren wächst. Mikrobielles Wachstum erzeugt schlechte Gerüche, unansehnliche Flecken und beeinträchtigt die Gesamtqualität der Produkte durch den Verlust von mechanischen und physikalischen Eigenschaften.

Für einen wirksamen Schutz vor der Ausbreitung und Übertragung von gesundheitsgefährdenden Mikroorganismen auf Kunststoffen bietet HABICH FARBEN entsprechende Produkte in Kooperation mit namhaften Herstellern an.

Die Produktqualität kann durch eine antimikrobielle Ausrüstung unterstützt werden und so einen individuellen und dauerhaften Schutz der Endprodukte gegen den Befall von Bakterien, Pilzen und Algen, erreichen. Die Wahl der geeigneten Technologie und des Produktes ist immer kundenspezifisch und wird auf das schützende Material, die gewünschten Schutzziele und den jeweiligen Applikationsprozess abgestimmt.

Die Anwendung der antimikrobiellen Ausrüstung ist auf allen unseren Darreichungsformen möglich und auch als Kombi-Batch mit Farbmitteln und anderen Additiven geeignet.

Durch seine hohe Hitzebeständigkeit ist die antibakterielle Bestückung geeignet für unter anderem Spritzguss, Extrusion, Flaschenblasverfahren sowie Beschichtung und findet Anwendung beispielsweise in Kunststoffartikeln des täglichen Gebrauchs wie z.B. Haushaltsartikel, Schreibwaren, Verpackungen, Möbelloberflächen, künstliche Textilfasern, Sport- und Freizeitwaren, Elektrogeräte, Automobilteile oder Medizintechnik und Pharmabranche geeignet.

Eine Verwendung bei Produkten mit Lebensmittelkontakt nach 10/2011, FDA ist ebenso möglich.

Unser Service für Sie:

- Lösungen in Bezug auf antimikrobielle Wirkstoffe oder antimikrobiell ausgerüsteten Präparationen je nach Bedarf und Anwendungsfall
- Beratung und technischen Support durch die Spezialisten
- Durchführung von antimikrobiellen Tests und Labordienstleistungen
- Technische und Regulatorische Beratung
- Qualitätssiegel inkl. Marketing Support und Marketing Werkzeuge

Antimicrobial equipment

Our customers' awareness of health-related issues is growing, as is the demand for antimicrobial-treated polymers. Microbial growth creates bad odors, unsightly stains and affects the overall quality of products through loss of mechanical and physical properties.

For effective protection against the spread and transfer of harmful microorganisms on plastics, HABICH FARBEN offers appropriate products in cooperation with well-known manufacturers.

The product quality can be supported by an antimicrobial finish and thus an individual and permanent protection of the end products against the infestation of bacteria, fungi and algae, can be achieved. The choice of the appropriate technology and product is always customer-specific and is adapted to the protective material, the desired protection goals and the respective application process.

The application of the antimicrobial finish is possible on all our dosage forms and is also suitable as a combi-batch with colorants and other additives. Due to its high heat resistance, the antibacterial coating is suitable for injection molding, extrusion, bottle blow molding and coating, among others, and is used in everyday plastic articles such as household items, stationery, packaging, furniture surfaces, artificial textile fibers, sports and leisure goods, electrical appliances, automotive parts or medical technology and pharmaceuticals.

Use in food contact products according to 10/2011, FDA is also possible.

Our service for you:

- solutions in terms of antimicrobial agents or antimicrobial-finished preparations according to your needs and applications
- consulting and technical support by our specialists
- performance of antimicrobial tests and laboratory services
- technical and regulatory consulting
- quality seal incl. marketing support and marketing tools



Geruchsabsorber

Mit dem HACOPLAST-Geruchsabsorber lassen sich Störgerüche aus Kunststoffen eliminieren. Besonders geeignet ist das Additiv bei der Verwendung von Rezyklaten, die für gewöhnlich einen unangenehmen Geruch absondern.

Der Geruchsabsorber neutralisiert problemlos Gerüche aus Produkten wie Schwefelwasserstoff, Mercaptan, Thioether, Isovaleriansäure, Säure, Amine und Ammoniak oder auch während des Dispergierens von Ultramarinpigmenten und oxidierten Ruß-Pigmenten.

Es handelt sich um ein farbloses Granulat, das auch in Farbkombination zur Kunststoffverarbeitung angewendet werden kann.

Odor absorber

HACOPLAST odor absorber can be used to eliminate unpleasant odors from plastics. The additive is particularly suitable when using recyclates, which usually emit an unpleasant odor.

The odor absorber easily neutralizes odors from products such as hydrogen sulfide, mercaptan, thioether, isovaleric acid, acid, amines and ammonia, or during dispersion of ultramarine pigments and oxidized carbon black pigments.

It is a colorless granule that can also be used in color combination for plastics processing.



Duftkonzentrate

Untermalen auch Sie Ihre Farbe mit einem Duft und berühren Sie alle Sinne.

Mit Habich's duftenden Präparationen steht unseren Kunden eine weitere Möglichkeit zur Verfügung, die Sinne zu berühren. Neben dem Aussehen und der Haptik, wird nun auch der Geruchssinn angesprochen. Das Additiv ist farblos und für alle gängigen Kunststoffen anwendbar.

Bei uns erhältlich ist die Duftpräparation derzeit in den Sorten Erdbeere, Rote Früchte, Thymian, Lavendel, Geranie und Kokos. Weitere auf Anfrage.

Das Additiv lässt sich problemlos mit einer Pigmentpräparation kombinieren und ist anwendbar auf unsere Darreichungsformen Masterbatch und Trockenfarben.

Fragrance concentrates

Underline your color with a fragrance too and touch all your senses.

Habich's scented preparations provide our customers with another way to touch the senses. In addition to the look and feel, the sense of smell is now also addressed. The additive is colorless and can be used for all common plastics.

Currently available from us is the scent preparation in the varieties Strawberry, Red fruits, Thyme, lavender, geranium and Coconut. More on request.

The additive can be easily combined with a pigment preparation and is applicable to our Masterbatch and Dry Colorant dosage forms.



Cool Colors - Hitzemanagement

Bekanntlich absorbieren dunkle Oberflächen Licht - helle reflektieren es. Weshalb sich dunkle Flächen schneller aufheizen und helle länger kühl bleiben.

Wer schon einmal im Sommer in ein schwarzes Auto gestiegen ist, weiß, dass es sehr heiß werden kann. Die von dem schwarzen Auto in der prallen Sonne aufgenommene Lichtenergie kann nicht verloren gehen und wandelt sich in Wärme um, weshalb sich seine Oberfläche in der Sonne heiß anfühlt. Das für das menschliche Auge unsichtbare Infrarotlicht sorgt für diesen Effekt. Ein helles Auto würde sich deutlich weniger erhitzen, weil es fast die ganze Strahlung reflektiert.

Natürlich liegt die Lösung hierfür nicht darin, ausschließlich helle Farben zu verwenden um eine Wärmeentwicklung zu vermeiden.

Habich's Cool Colours sorgen für eine Reflektion des Lichts und schützen somit auch vor Hitzeentwicklung - ganz unabhängig vom Farbton.

Diese neuen Infrarot-reflektierenden komplexen, anorganischen Farbpigmente bieten eine große Auswahl an Farbtönen. Der Einsatz dieser Pigmente bietet sich unter anderem in der Automobilindustrie an. Für Innen- und Außenanwendungen wie Armaturenbretter und Kraftstofftanks bringt der Einsatz unserer Cool Colours einen erheblichen Mehrwert. Die reduzierte Oberflächentemperatur führt außerdem zu weniger Rissen und sorgt so für eine längere Haltbarkeit des jeweiligen Produktes.

Cool Colors - Heat Management

It is well known that dark surfaces absorb light - light surfaces reflect it. Which is why dark surfaces heat up faster and light ones stay cool longer.

Anyone who has ever climbed into a black car in summer knows that it can get very hot. The light energy absorbed by the black car in the blazing sun cannot be lost and is converted into heat, which is why its surface feels hot in the sun. Infrared light, which is invisible to the human eye, provides this effect. A bright car would heat up much less because it reflects almost all the radiation.

Of course, the solution to this is not to use only light colors to avoid heat buildup.

Habich's Cool Colours reflect light and thus also protect against heat build-up - regardless of the color shade.

These new infrared-reflecting complex inorganic color pigments offer a wide range of color shades. The use of these pigments lends itself to applications in the automotive industry, among others. For interior and exterior applications such as dashboards and fuel tanks, the use of our Cool Colours brings significant added value. The reduced surface temperature also leads to fewer cracks and thus ensures a longer shelf life for the product in question.



MONOFARBEN zum Selbermischen

Der Sinn hinter diesem neuen Farbsystem steckt im Detail:

Reduktion der Komplexität durch Reduktion der Farbvielfalt ohne Verzicht auf Farbvielfalt

Bereits mit 11 Monofarben können Sie über 1 Millionen Farbtöne bei sich vor Ort kreieren.

Sie erhalten von uns Ihren Baukasten mit einem Set an Monofarben, Zielrezepturen und ggf. Eichreihen. Die einzelnen Monofarben und Rezepturen werden in einem Farbmetriksystem hinterlegt, sodass Sie nach kurzer Einweisung selbständig kolorieren. So können Sie schnell und flexibel auf die Wünsche Ihrer Kunden eingehen.

Die Vorteile unserer Monofarben:

- **Zeitersparnis** ohne Abzüge bei Farbgenauigkeit, da durch Mischen vor Ort keine Herstellung eines maßgeschneiderten Musters nötig ist
- Durch **gewonnene Flexibilität** neue Farben selbst ausmustern und Lieferzeiten verkürzen
- **Kosteneinsparung** bei Lagerhaltung weil größere Mengen ohne Risiko des Übrigbleibens bestellt werden können
- **Reduzierter Lagerplatz** durch geringere Anzahl an gelagerten und bestellten Farben
- **Risikolose Bevorratung**, da nicht wie bei fertigen Batches, unbrauchbare Restmengen befürchtet werden müssen
- **Nachhaltige Nutzung** von Kunststoffen durch Einfärbung von Rezyklaten möglich

MONOCOLORS to mix yourself

The meaning behind this new color system is in the detail:

Reducing complexity by reducing the variety of colors without sacrificing color diversity.

Already with 11 monocolors you can create more than 1 million color shades on your own premises.

You will receive from us your construction kit with a set of monocolors, target formulations and, if necessary, calibration series. The individual monocolors and formulations are stored in a colorimetric system, so that you can colorize independently after a brief introduction. This allows you to respond quickly and flexibly to your customers' wishes.

The advantages of our monocolors:

The advantages of our monocolors:

- **Time savings** without deductions in color accuracy, as mixing on site eliminates the need to produce a custom sample
- **Gained flexibility** to sample new colors yourself and shorten delivery times
- **Cost savings** in warehousing and because larger quantities can be ordered without risk of leftovers
- **Reduced storage** space due to smaller number of colors stored and ordered
- **Risk-free stockpiling**, as there is no need to fear unusable residual quantities, as is the case with finished batches
- **Sustainable use** of plastics possible through coloring of recycled materials

Pulver

homogene Verteilung
niedrige Dosierung



powder

homogeneous distribution
low dosing

Granulat

gute Dispergierfähigkeit
leicht zu verarbeiten



granules

good dispersing quality
easy to process

Flüssig

schnelle Verteilung im Produkt
geringste Dosierung



liquid

quick distribution in the product
lowest dosing



Bunte Nachhaltigkeit – unser Beitrag zu Ihrer Kreislaufwirtschaft

Ein nachhaltiger und rücksichtsvoller Umgang mit endlichen Ressourcen ist eines der bedeutendsten Themen der heutigen Zeit. Bei der Erreichung Ihrer Nachhaltigkeitsziele unterstützen wir Sie mit innovativen Farblösungen und leisten unseren Beitrag zu Ihrer ressourcenschonenden Kreislaufwirtschaft.

Mit diesem Bewusstsein haben wir es uns zur Aufgabe gemacht, immer umweltbewusstere und innovativere Lösungen in puncto Farbe und Einfärbung zu entwickeln und unsere Kunden dabei zu unterstützen, ihren ökologischen Fußabdruck verbessern zu können.

Colorful sustainability – our contribution to your circular economy

Sustainable and considerate use of finite resources is one of the most important issues of our time. In achieving your sustainability goals, we support you with innovative color solutions and make our contribution to your resource-conserving circular economy.

With this in mind, we have made it our mission to develop ever more environmentally conscious and innovative solutions in terms of color and coloring and to help our customers improve their ecological footprint.



Farbkonzentrate für Bio-Kunststoffe

Wir unterstützen Sie dabei, die richtige Farbe auszuwählen und zugleich die Kompostierbarkeit und Nachhaltigkeit Ihrer Produkte sicherzustellen. Maßgeschneiderte Farblösungen abgestimmt auf Ihre Biokunststoffe, Produktionsprozesse und Endanwendungen sind Teil unseres vielfältigen Angebots.

Die Farbkonzentrate sind als Masterbatches, Trockenfarben, Flüssigfarben sowie als Farbpasten erhältlich und erfüllen die Anforderungen der DIN/EN 13432 Norm. Diese Norm definiert die Eigenschaften, die ein Material besitzen muss, um als industriell kompostierbar eingestuft zu werden. Eine wichtige Anforderung ist der Gehalt an Schwermetallen im Kompost. Ob Endartikel als kompostierbar eingestuft wird, muss im Einzelnen immer von einem unabhängigen Institut geprüft werden (z.B. TÜV Austria, DIN Certco).

Wir unterstützen Sie dabei die richtige Farbe auszuwählen, welche die entsprechenden Grenzwerte einhält und so die Kompostierbarkeit und Nachhaltigkeit Ihrer Produkte sicherstellt.

Auf Anfrage sind diese Farbmittel auch als Mono-Farbkonzentrate zum Selbermischen oder für Produkte erhältlich, die in Verbindung mit Lebensmittelkontakt stehen. Außerdem steht Ihnen eine Auswahl an Effektpigmenten für den trendigen Look Ihrer Endprodukte zur Verfügung.

Color concentrates for bioplastics

We help you choose the right color while ensuring the compostability and sustainability of your products. Customized color solutions matched to your bioplastics, production processes and end-use applications are part of our diverse offering.

The color concentrates are available as masterbatches, dry colors, liquid colors as well as color pastes and meet the requirements of the DIN/EN 13432 standard. This standard defines the properties that a material must possess in order to be classified as industrially compostable. One important requirement is the content of heavy metals in the compost. Whether final products are classified as compostable must always be tested in detail by an independent institute (e.g. TÜV Austria, DIN Certco).

We support you in selecting the right colorant that complies with the relevant limits, thus ensuring the compostability and sustainability of your products.

On request, these colorants are also available as mono color concentrates for do-it-yourself mixing or for products that come into contact with food. A selection of effect pigments is also available to give your end products a trendy look.



Farbkonzentrate für die Einfärbung von Rezyklaten und Mahlgut

Gemäß den aktuellen Möglichkeiten ist die Herstellung von Plastik-Rezyklat und Mahlgut die derzeit nachhaltigste Alternative, etwas aus Kunststoff herzustellen:

Kunststoffabfälle werden wieder zu neuen Produkten verwertet. Die Einfärbung dieser Rezyklate und Mahlgüter stellt immer eine Herausforderung dar. Grund dafür ist vor allem die Eigenfärbung der Rezyklate, deren Ausprägung zudem von Charge zu Charge variieren kann. Dies gilt es bei der Einstellung von Farbtönen unbedingt zu berücksichtigen. Für unsere Coloristen ist dies kein Hindernis. Mit unserer langjährigen Erfahrung in diesem Bereich, färben wir gern Ihr Rezyklat ein. Je nach Prozess und Anwendung ist es möglich, jegliche unserer Darreichungsformen zum Einfärben Ihrer wiederverwerteten Kunststoffe zu verwenden.

Rezyklat und Mahlgut schnell und einfach einfärben

Bisher wurde für jede Rezyklat-Charge ein eigenes Masterbatchgranulat eingestellt, um den gewünschten Zielfarbtönen mit den gewünschten Materialeigenschaften zu erreichen. Das kostete viel Zeit durch jeweils erfolgende Bemusterungen, Entwicklung und Herstellung für jede Charge und erschwerte die langfristige Planung und Bevorratung.

Wir haben eine effektive, zeitsparende und vor allem kostengünstigere Lösung für Sie:

Das Habich Farben Baukastensystem für das Einfärben von Rezyklaten.

Mittels unserer Monofarben zum Selbermischen ist es dem Anwender vor Ort möglich, ein für die Rezyklat-Chargen passendes Überfärbbatch zu mischen. Das spart Zeit und Geld.

Colour concentrates for coloring recyclates and regrinds

According to current possibilities, the production of plastic recyclate and regrind is currently the most sustainable alternative to produce something from plastic:

New plastic is made from discarded plastic. The coloring of these recyclates and regrinds is always a challenge. The main reason for this is the inherent coloration of the recyclates, the characteristics of which can also vary from batch to batch. It is essential to take this into account when adjusting color shades. For our colorists, this is no obstacle. With our many years of experience in this field, we will be happy to color your recyclate. Depending on the process and application, it is possible to use any of our dosage forms to color your recycled plastics.

Colour recyclate and regrind quickly and easily

Until now, a separate masterbatch granulate was adjusted for each recyclate batch in order to achieve the desired target color with the desired material properties. This cost a lot of time due to sampling, development and production for each batch and made long-term planning and stocking difficult.

We have an effective, time-saving and, above all, more economical solution for you:

The Habich Color Modular System for coloring recycled materials.

By means of our monocolours for self-mixing, the user is able to mix an overcoloring batch suitable for the recycled batches on site. This saves time and money.



Reduktion von Störgeruch in Kunststoff-Rezyklaten

Kunststoff-Rezyklate weisen oft Störgerüche auf, von denen einige bislang nicht identifiziert werden konnten. Um diese Geruchsbelästigung bei der Verarbeitung von Recyclingprodukten zu unterbinden, bieten wir Ihnen unseren HACOPLAST-Geruchsabsorber an, ein Additiv welches bei der Einfärbung funktional eingesetzt werden kann.

Sortierfähigkeit im Recycling Prozess: Kunststoffe recyclingfähig machen

Kunststoffe werden beim Recyclingprozess zumeist mittels Nahinfrarot Messung (NIR) sortiert. Jeder Kunststoff weist dabei ein spezifisches Spektrum auf und kann so identifiziert, sortiert und anschließend recycelt werden. Dunkle und schwarz gefärbte Kunststoffe konnten lange nicht nach Kunststoffarten unterschieden und sortiert werden, weil der zur Einfärbung eingesetzte Ruß einen Großteil der Strahlung der NIR Detektoren absorbierte.

Wir bieten Ihnen Lösungen an, mit der schwarze und dunkle Kunststoffe zuverlässig in NIR-Sortieranlagen erkannt werden können und somit recycelbar sind.

Wir bieten Ihnen die Möglichkeit, der Einfärbung aller gängigen Thermoplaste mit rußfreien Produkten an, um den Recyclingprozess Ihrer Produkte gewährleisten zu können. Auch NIR-detektierbare bunte Masterbatches sind möglich.

Wenn auch Sie wiederverwertbare Kunststoffprodukte in die Kreislaufwirtschaft integrieren möchten und so Ihren ökologischen Beitrag zu einem besseren Recyclingprozess leisten möchten, helfen wir Ihnen gerne.

Reduction of interfering odors in plastic recycles

Plastic recycles often exhibit interfering odors, some of which have not yet been identified. In order to eliminate these interfering odors during the processing of recycled products, we offer our HACOPLAST odor absorber, an additive which can be used functionally during the coloring process.

Sortability in the Recycling Process: Making Plastics Recyclable

Plastics are mostly sorted in the recycling process using near-infrared (NIR) measurement. Each plastic has a specific spectrum and can thus be identified, sorted and subsequently recycled. For a long time, dark and black colored plastics could not be distinguished and sorted by plastic type because the carbon black used for coloring absorbed a large part of the radiation of the NIR detectors.

We offer solutions to reliably detect black and dark plastics in NIR sorting systems, making them recyclable and provide the possibility of coloring all common thermoplastics with soot-free products to ensure the recycling process of your products. NIR-detectable colored masterbatches are also possible.

If you too would like to integrate recyclable plastic products into the circular economy and thus make your ecological contribution to a better recycling process, we will be happy to help you.



Prozess- und Kostenoptimierung zur Verbesserung Ihrer CO₂-Bilanz

Mit unserer Zusammenarbeit ist es Ihnen möglich Kosten zu optimieren und Ihre CO₂-Bilanz zu verbessern. Wir können Ihnen dabei helfen Ihre Prozesse zu optimieren und kostengünstiger zu produzieren. Durch unsere Vielfalt an Farbmitteln und Darreichungsformen ist es möglich, sich ergebende Kosteneinsparungspotentiale zu ermitteln und diese langfristig zu optimieren, durch beispielsweise:

- geringere Einfärbekosten durch die richtige Wahl oder Wechsel der Darreichungsform
- schnellere Farbwechsel- und Reinigungsvorgänge durch Verbesserung des Farbeinsatzes
- effizientere Lagerhaltung nach Optimierung der Farbmittelwahl
- niedrigere Einfärbekosten durch den Einsatz von Trockenfarben ohne Trägerstoff
- verminderte interne und externe Transporte durch Monofarben oder Wechsel der Darreichungsform

Wir unterstützen Sie gerne bei der Ermittlung Ihrer Einsparungspotentiale.

Farben zum Selbermischen

Mit unseren Monofarben zum Selbermischen färben Sie Ihre Produkte ganz leicht selbst ein. Bereits mit 11 Monofarben können Sie über 1 Millionen Farbtöne bei sich vor Ort kreieren.

Das Konzept erlaubt ein risikoloses Bevorraten der Monofarben, die auch in größeren Mengen bestellt werden können. Dies spart Kosten ein und mindert den internen sowie externen Transport. Emissionen werden reduziert und die eigene CO₂-Bilanz gesenkt.

Process and cost optimization to improve your CO₂-balance

With our cooperation it is possible for you to optimize costs and improve your CO₂ balance. We can help you optimize your processes and produce more cost-effectively. Due to our variety of colorants and dosage forms it is possible to identify cost saving potentials and to optimize them, for example through

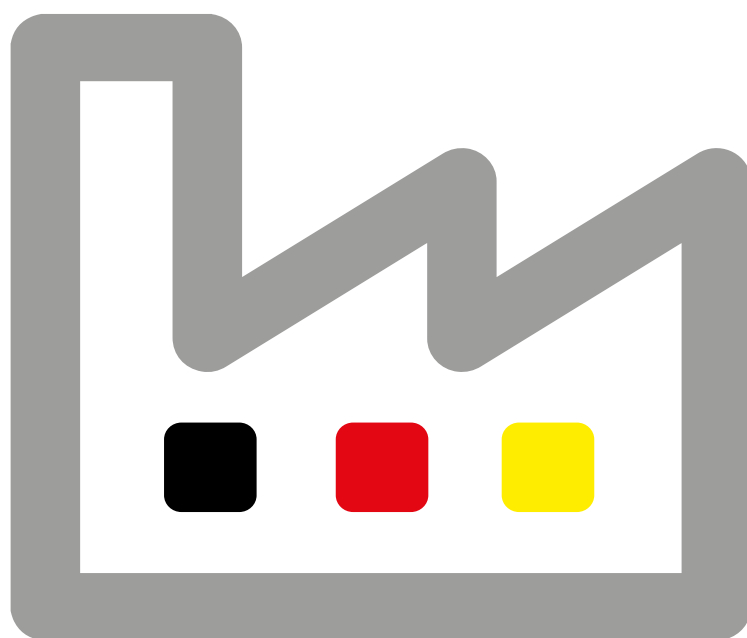
- lower coloring costs through the right choice or change of dosage form
- faster color change and cleaning processes by improving the use of colors
- more efficient stock-keeping after optimization of colorant selection
- lower coloring levels through the use of dry colors without carriers
- reduced internal and external transports due to monocolors or change of dosage form
- We will be pleased to support you in determining your savings potential

We will be happy to support you in determining your savings potential.

Colours to mix yourself

With our do-it-yourself monocolors, you can easily colour your products yourself. With just 11 monocolors, you can produce over 1 million shades in your own premises.

The concept allows risk-free stocking of the monocolors, which can also be ordered in larger quantities. This saves costs and reduces internal and external transport. Emissions are reduced and your own carbon footprint is reduced.



Branchen

Überall vertreten.

Farbe ist nicht gleich Farbe. Die Anforderungen einzelner Branchen sind sehr vielschichtig und speziell. Jede Branche stellt ganz eigene Anforderungen an unsere Produkte, so gilt es die richtige Farbe zu finden, die die Anforderungen der jeweiligen Branche erfüllt. Ist beispielsweise bei einer Lebensmittelverpackung die Lebensmittelkonformität der Farbe maßgeblich so ist es bei Kindern die Sicherheit des Spielzeuges. Nicht nur die Kunststoffarten sind maßgeblich für die Farbe sondern auch der Verwendungszweck der Endprodukte.

Sectors

Everywhere represented

Not all colors are the same. The requirements of individual industries are very complex and specific. Each industry places its own requirements on our products, so it is important to find the right color that meets the requirements of the respective industry. If, for example, the food conformity of the colour is decisive for food packaging, it is the safety of the toy for children. Not only the type of plastic is decisive for the color, but also the intended use of the end products.



Lebensmittelverpackungen

Das Auge isst mit, heißt es so schön. Das gleiche gilt auch für das Erscheinungsbild Ihrer Produkte. Eine ansprechende Verpackung trägt maßgeblich zur Kaufentscheidung eines Kunden bei. Insbesondere in den Bereichen Kosmetik- und Lebensmittelverpackungen bieten wir Ihnen eine große Auswahl an Farbmitteln zur Einfärbung von Seifenspendern, Flaschen, Kappen, Tuben, Kanistern und vielem mehr. Machen Sie Ihre Ware zu einem echten Hingucker und setzen Sie auf besondere Farbakzente. Transluzenz und Transparenz, Metalleffekte, Perlmutter und Silberglanz, Flitter und FlipFlop, Nachleuchtfarben oder fluoreszierend – Wir haben den richtigen Look für Ihre Produkte.

Selbstverständlich beachten wir die relevanten Normen und Regularien der Verpackungsindustrie, wie REACH oder FDA, in unseren Farblösungen. Zudem können wir den Eigenschaften Ihrer Produktverpackung eine Vielzahl zusätzlicher Funktionen hinzufügen, wie beispielsweise eine antistatische Ausrüstung, ein Füllgutschutz basierend auf UV-Absorbern oder eine Laserbeschriftbarkeit. Unser Portfolio verfügt ebenso über Farbmittel auf der Basis von biokompostierbaren Trägersystemen sowie biobasierten Farbmitteln.

Food packaging

The eye eats with you, as the saying goes. The same applies to the appearance of your products. Appealing packaging makes a significant contribution to a customer's decision to buy. Especially in the areas of cosmetic and food packaging, we offer you a wide range of colorants for coloring soap dispensers, bottles, caps, tubes, canisters and much more. Make your goods a real eye-catcher and rely on special color accents. Translucency and transparency, metallic effects, pearl and silver luster, flitter and flip-flop, afterglow colors or fluorescent - we have the right look for your products.

Of course, we observe the relevant standards and regulations of the packaging industry, such as REACH or FDA, in our color solutions. In addition, we can add a variety of additional functions to the properties of your product packaging, such as an antistatic finish, filling material protection based on UV absorbers, or laser markability. Our portfolio also includes colorants based on biocompostable carrier systems and biobased colorants.



Spielwaren

Kinder unterziehen ihre Spielzeuge einem richtigen Härte-test. Um für alle Fälle auf der sicheren Seite zu sein, arbeitet HABICH FARBEN bei der Entwicklung von Farbmitteln für Spielwaren und Babyartikeln nach der „Europäischen Norm für Spielzeugsicherheit“ DIN EN 71 und verwendet ausschließlich entsprechend zugelassene Rohstoffe.

Damit Spielautos, Baukästen oder Gartenspielgeräte trotz wetterbedingten Einwirkungen eine lange Haltbarkeit aufweisen, setzen wir geeignete Additive für einen hohen Lichtschutz ein. Als erfahrener Farbspezialist garantieren wir eine einwandfreie und mustergültige Produktionssicherheit, um sämtliche Normen und Vorgaben mit besonderer Sorgfalt umzusetzen.

Toys

Children submit their toys to a real endurance test. In order to be on the safe side for all cases, HABICH FARBEN works according to the „European Standard for Toy Safety“ DIN EN 71 in the development of colorants for toys and baby products and uses only correspondingly approved raw materials.

To ensure that toy cars, construction sets or garden play equipment have a long shelf life despite weather-related effects, we use suitable additives for high light protection. As an experienced paint specialist, we guarantee flawless and exemplary production reliability in order to implement all standards and specifications with special care.



Pharma- und Medizintechnik

Die Anforderungen an Medizintechnische Produkte und pharmazeutischen Verpackungen sind streng geregelt und dienen in erster Linie dem Schutz der öffentlichen Gesundheit und der Patientensicherheit. HABICH FARBEN bietet Ihnen die notwendige Sicherheit für Ihre Produkte. Wir sind mit den Regularien und Richtlinien der Branche vertraut und können entsprechend die Anforderungen an Medizintechnische Produkte gemäß den „Allgemeinen Anforderungen an Medizinprodukte“ (MDR) und ISO 13485 erfüllen. Darauf spezialisiert, zugeschnittene Lösungen für die Anforderungen der verarbeitenden Industrie zu liefern, setzen wir dabei auf Transparenz und Nachverfolgbarkeit der eingesetzten Rohstoffe. Wir garantieren eine lückenlose Rückverfolgung der Lieferkette und stellen Ihnen Dokumentationspakete zur Verfügung.

- Durch die Aufrechterhaltung und Weiterentwicklung eines integrierten Qualitätsmanagementsystems steuern wir die entsprechenden Beschaffungs-Produktions- und Änderungsmanagement-Systeme.
- Mittels individueller Qualitätssicherungsverträge regeln wir die Produktkonformität, Produktqualität und die Einhaltung vorgegebener Vorschriften
- Wir sind nach ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert
- Wir treffen eine gezielte Auswahl von qualitativ hochwertigen Rohstoffen, die absolut lebensmittelkonform nach EU10/2011 und FDA sind

Pharmaceutical and medical technology

The requirements for medical devices and pharmaceutical packaging are strictly regulated and primarily serve to protect public health and patient safety. HABICH FARBEN offers you the necessary safety for your products. We are familiar with the regulations and guidelines of the industry and can accordingly meet the requirements for medical devices according to the „General Requirements for Medical Devices“ (MDR) and ISO 13485. Specialized in providing tailored solutions for the requirements of the processing industry, we focus on transparency and traceability of the raw materials used. We guarantee full supply chain traceability and provide documentation packages.

- By maintaining and further developing an integrated quality management system, we control the corresponding procurement-production and change management systems.
- By means of individual quality assurance contracts, we regulate product conformity, product quality and compliance with specified regulations
- We are ISO 9001 and ISO 14001 certified
- We make a selective choice of high quality raw materials that are absolutely food compliant according to EU10/2011 and FDA



Möbelindustrie

Ob elegant, farbenfroh oder schillernd – das Design von Möbeln ist bis ins kleinste Detail durchdacht. Dementsprechend wichtig ist die Farbwahl und ein stimmiges Gesamtbild Ihrer Produkte. Neben dem großen Farbsortiment entwickeln unsere Spezialisten täglich neue Rezepturen und Farbeffekte. So können wir beschichtete Oberflächen wie transluzente Stühle oder changierendes Laminat mit eindrucksvollen Effekten bestücken. Auch für strapazierfähigere Möbel haben wir die passende Antwort.

Unsere Kombinations-Masterbatches können in sämtlichen Farben mit Additiven ausgestattet werden, um beispielsweise Gartenmöbel UV- und witterungsbeständig zu machen. Auch ein Einsatz von IR reflektierenden Cool Colors ist möglich. Diese speziellen Pigmente reflektieren die Sonnenhitze sowie die UV-Strahlung und verhindern dadurch ein zu starkes Aufheizen der eingefärbten Endartikel.

Unerlässlich für ein einheitliches Design ist der richtige Farbton für Polymerabdeckungen und -schrauben oder Profilleisten. HABICH FARBEN entwickelt für Ihre Produkte individuelle Farb Rezepturen, um den Ton der Zusatzteile exakt auf Ihr Möbelstück abzustimmen bei garantiert engsten Farbtoleranzen.

Furniture industry

Whether elegant, colorful or dazzling – the design of furniture is thought out down to the smallest detail. Accordingly, the choice of color and a coherent overall appearance of your products is important. In addition to the wide range of colors, our specialists develop new formulations and color effects on a daily basis. This enables us to create impressive effects on coated surfaces such as translucent chairs or iridescent laminate. We also have the right answer for more hard-wearing furniture.

Our combination masterbatches can be equipped with additives in all colors to make garden furniture UV and weather resistant, for example. It is also possible to use IR-reflecting Cool Colors. These special pigments reflect the heat of the sun as well as UV radiation and thus prevent the colored end articles from heating up too much.

Indispensable for a uniform design is the right color shade for polymer covers and screws or profile strips. HABICH FARBEN develops individual color formulations for your products in order to match the tone of the additional parts exactly to your piece of furniture with guaranteed closest color tolerances.

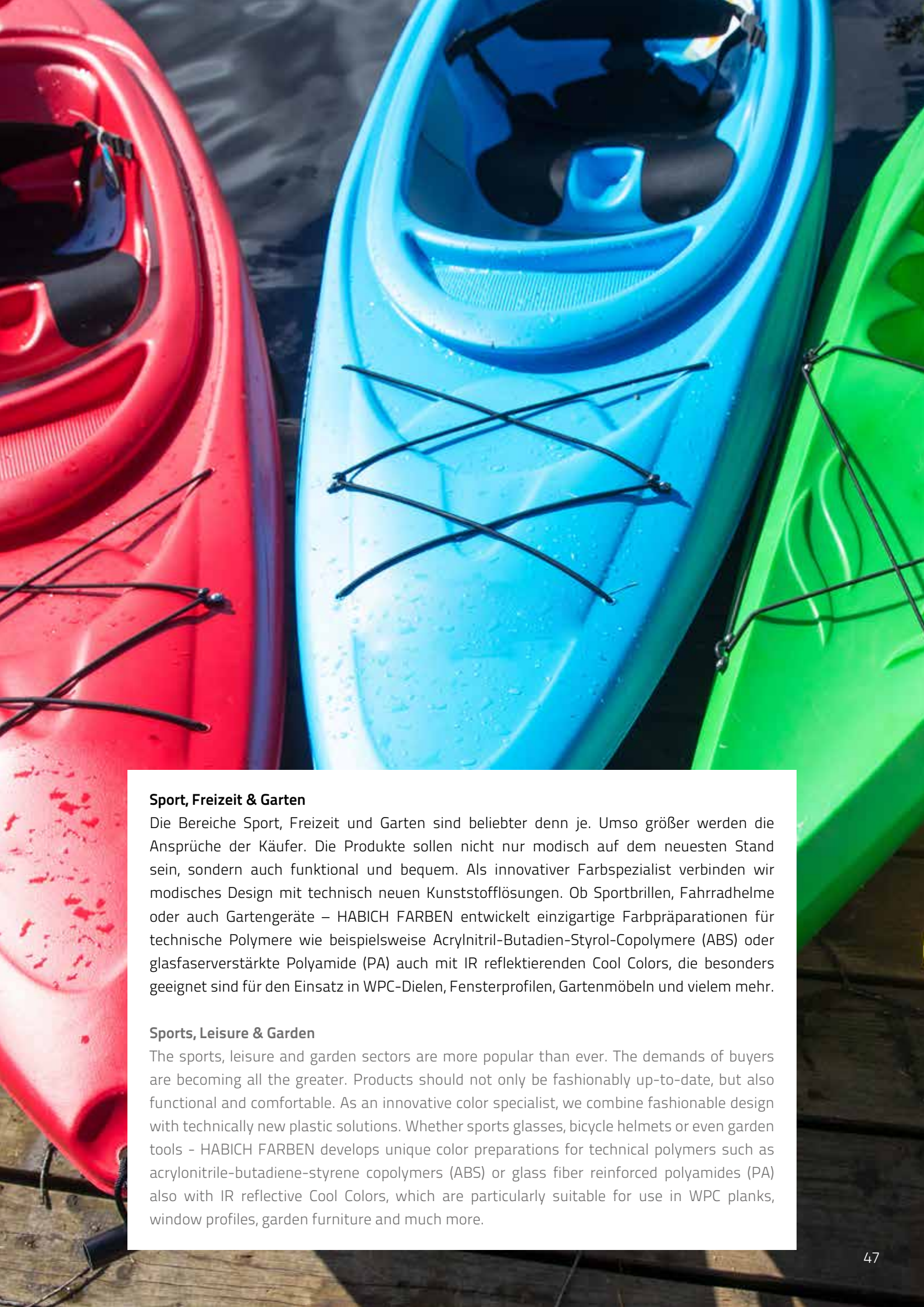


Haushaltswaren

Die Branche der Haushaltswaren ist vielfältig und reicht von Küchenutensilien bis hin zu Dekorations- und Büroartikeln. Ebenso unterschiedlich sind die technischen Anforderungen bei der Herstellung. Als Farbspezialist setzen wir unsere Erfahrungen und modernste Technologien ein, um individuelle Farbkonzentrate zu entwickeln. Zudem benötigen Waren mit Außenanwendungen eine zusätzliche Wetterechtstabilisierung. Für diese höhere Farbstabilität und Polymerstabilität eignen sich insbesondere die HACOPLAST Kombinations-Masterbatches.

Housewares

The household goods industry is diverse, ranging from kitchen utensils to decorative and office items. The technical requirements for production are just as varied. As a color specialist, we use our experience and state-of-the-art technologies to develop individual color concentrates. Furthermore, goods with outdoor applications require additional weather fastness stabilization. HACOPLAST combination masterbatches are particularly suitable for this higher color stability and polymer stability.



Sport, Freizeit & Garten

Die Bereiche Sport, Freizeit und Garten sind beliebter denn je. Umso größer werden die Ansprüche der Käufer. Die Produkte sollen nicht nur modisch auf dem neuesten Stand sein, sondern auch funktional und bequem. Als innovativer Farbspezialist verbinden wir modisches Design mit technisch neuen Kunststofflösungen. Ob Sportbrillen, Fahrradhelme oder auch Gartengeräte – HABICH FARBEN entwickelt einzigartige Farbpräparationen für technische Polymere wie beispielsweise Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymere (ABS) oder glasfaserverstärkte Polyamide (PA) auch mit IR reflektierenden Cool Colors, die besonders geeignet sind für den Einsatz in WPC-Dielen, Fensterprofilen, Gartenmöbeln und vielem mehr.

Sports, Leisure & Garden

The sports, leisure and garden sectors are more popular than ever. The demands of buyers are becoming all the greater. Products should not only be fashionably up-to-date, but also functional and comfortable. As an innovative color specialist, we combine fashionable design with technically new plastic solutions. Whether sports glasses, bicycle helmets or even garden tools - HABICH FARBEN develops unique color preparations for technical polymers such as acrylonitrile-butadiene-styrene copolymers (ABS) or glass fiber reinforced polyamides (PA) also with IR reflective Cool Colors, which are particularly suitable for use in WPC planks, window profiles, garden furniture and much more.



Elektrotechnik

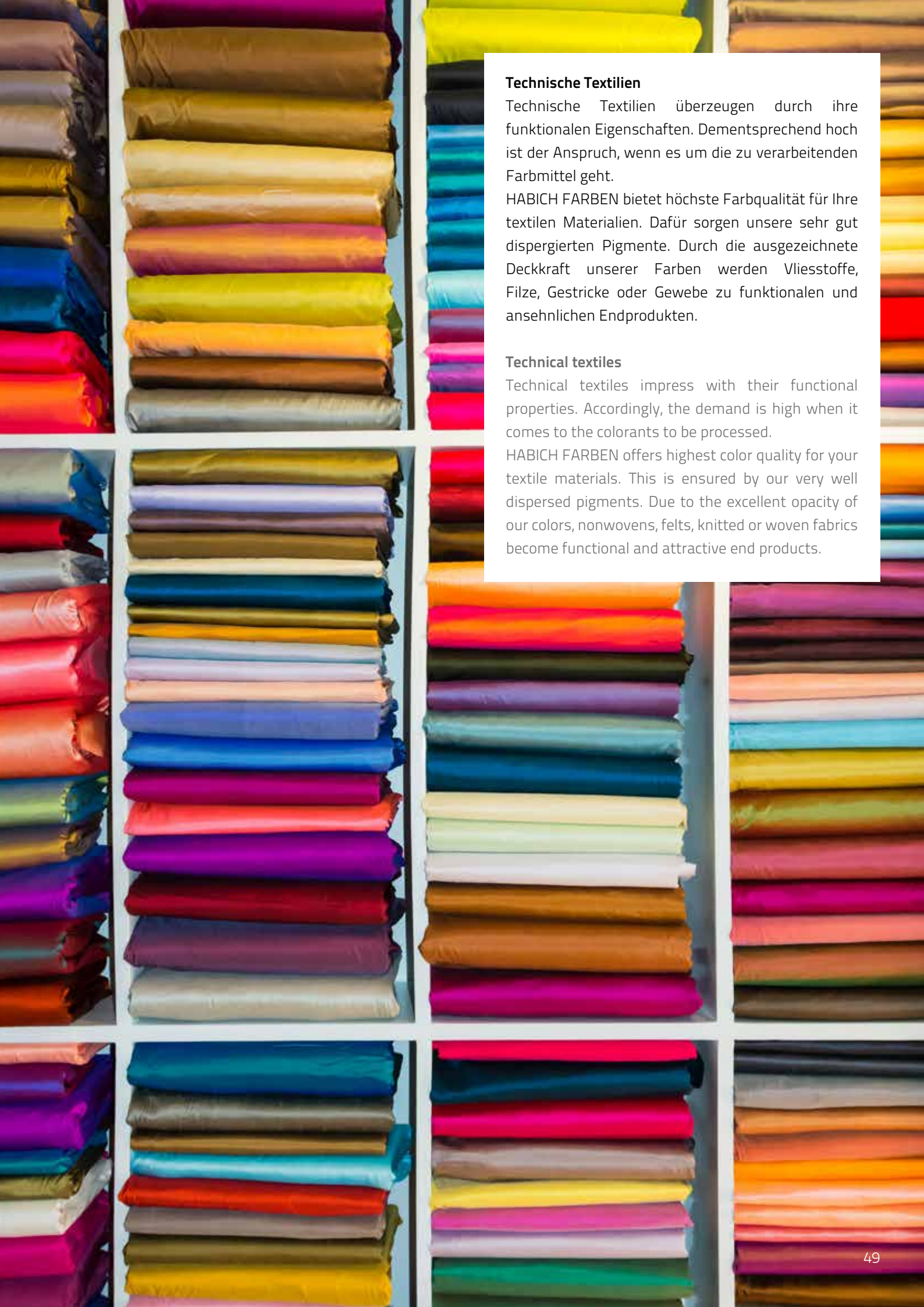
Ob Schalterkomponenten, Befestigungssysteme, Kabelummantelungen oder Kabelkanäle - in der Elektrotechnik spielen Kunststoffe eine immer zentralere Rolle. Dabei müssen die Produkte nicht nur ansprechend aussehen, sie müssen auch funktional sein.

Eine Aufgabe, die HABICH FARBEN für Sie zuverlässig umsetzt. So stellen wir Farben für Ihre Produkte her, die die Anforderungen an Flammschutzrüstungen erfüllen oder permanent antistatisch sind. Unabhängig von den verwendeten Polymeren garantieren wir dabei eine gleichbleibende Farbqualität.

Electrical engineering

Whether switch components, fastening systems, cable sheathing or cable ducts - plastics are playing an increasingly central role in electrical engineering. The products must not only look attractive, they must also be functional.

A task that HABICH FARBEN reliably implements for you. For example, we produce colors for your products that meet the requirements for flame retardant finishes or are permanently antistatic. Regardless of the polymers used, we guarantee consistent color quality.



Technische Textilien

Technische Textilien überzeugen durch ihre funktionalen Eigenschaften. Dementsprechend hoch ist der Anspruch, wenn es um die zu verarbeitenden Farbmittel geht.

HABICH FARBEN bietet höchste Farbqualität für Ihre textilen Materialien. Dafür sorgen unsere sehr gut dispergierten Pigmente. Durch die ausgezeichnete Deckkraft unserer Farben werden Vliesstoffe, Filze, Gestricke oder Gewebe zu funktionalen und ansehnlichen Endprodukten.

Technical textiles

Technical textiles impress with their functional properties. Accordingly, the demand is high when it comes to the colorants to be processed.

HABICH FARBEN offers highest color quality for your textile materials. This is ensured by our very well dispersed pigments. Due to the excellent opacity of our colors, nonwovens, felts, knitted or woven fabrics become functional and attractive end products.



Industrielle Fußböden

Industriefußböden sind oftmals schweren Belastungen ausgesetzt und benötigen daher eine besondere Konsistenz und Beschaffenheit. Für diese besonderen Anforderungen verwendet HABICH FARBEN hauptsächlich Pigmentmischungen und Farbpasten. Sie enthalten kein Bindemittel und können somit sehr farbintensiv verarbeitet werden. Diese hochkonzentrierten Farbpigmente ermöglichen darüber hinaus eine kostengünstige und einfache Anwendung. Unsere speziellen Farblösungen für Industrieböden in Parkhäusern, Industriehallen, Sportböden oder auch für Straßenmarkierungen sind in allen RAL-Farben für das Einfärben von Kunstharzen, Polyurethan / PUR, Epoxidharz / EP und Methylmethacrylat / MMA verfügbar.

Industrial floors

Industrial floors are often exposed to heavy loads and therefore require a special consistency and texture. For these special requirements, HABICH FARBEN mainly uses pigment mixtures and color pastes. They do not contain any binder and can therefore be processed with very high color intensity. In addition, these highly concentrated color pigments enable cost-effective and simple application. Our special color solutions for industrial floors in parking garages, industrial halls, sports floors or also for road markings are available in all RAL colors for coloring synthetic resins, polyurethane (PUR) epoxy resin (EP) and methyl methacrylate (MMA).



Bauindustrie

Die Bauindustrie ist hochinnovativ und befasst sich mit technisch komplexen Projekten. Mit HABICH FARBEN haben Sie den passenden Partner für Farben auf höchstem Niveau. Wir haben zuverlässige Lösungen für Bereiche, die wechselnden Wetterbedingungen ausgesetzt sind.

So können unsere HACOPLAST Kombinations-Masterbatches mit polymeren Werkstoffen kombiniert werden, die eine Wetterechtsabstabilisierung ermöglichen. Und auch lichtbeständige Farbeinstellungen, eine UV-Stabilisierung oder Flammenschutz-Ausrüstungen befinden sich in unserem großen Portfolio.

Für kreative Gestaltungsmöglichkeiten bei Beschichtungen und Anstrichen bietet HABICH FARBEN in seinem Portfolio Dispersionsfarben in vielfältigen Tönen und Varianten an. HABICH Trockenfarben bieten Möglichkeiten zur Beton- und Kalkeinfärbung bis hin zur Einfärbung von Wachsprodukten und Lasuren.

Construction Industry

The construction industry is highly innovative and deals with technically complex projects. With HABICH FARBEN you have the right partner for paints of the highest quality. We have reliable solutions for areas exposed to changing weather conditions.

For example, our HACOPLAST combination masterbatches can be combined with polymeric materials to provide weather fastness stabilization. And lightfast color adjustments, UV stabilization or flame retardant finishes are also in our large portfolio.

For creative design options in coatings and paints, HABICH FARBEN offers emulsion paints in a wide range of shades and variants in its portfolio. HABICH dry paints offer possibilities for concrete and lime coloring up to the coloring of wax products and glazes.

Lohn-
fertigung
Contract
manufac-
turing



Auf den Ton genau

So facettenreich wie die Welt der Farben sind auch die Wünsche unserer Kunden. Unser Maschinenpark umfasst 120 unterschiedliche Anlagen, darunter verschiedenste Dissolver, Korbmühlen, Ultraturrax, Perlenmühlen, Walzenstühle, Knetter, Koller, Mühlen, Mischer, Extruder und Abfüllautomaten. Mit diesen können wir nahezu jede Produktion nachstellen.

In unserem Inventar befinden sich außerdem Kunststoffmühlen, mit denen wir Granulate bis zu 1.000 µm für Sie feinmahlen können.

Wir bieten Ihnen die Möglichkeit einzelne Fertigungsschritte oder sogar ganze Aufträge an uns zu übertragen.

Je nach Ihren eigenen Gegebenheiten können Sie mittels dieser Option, die eigene Wirtschaftlichkeit erhöhen und Fixkosten einsparen, da keine Investitionen in den eigenen Maschinenpark getätigt werden müssen. Aber auch Kapazitätsengpässe oder das Fehlen geeigneter Werkzeugmaschinen können mögliche Anlässe für Ihre Lohnfertigung in unserem Hause sein.

Wir können für eine flexible, kostengünstige und schnelle Umsetzung Ihrer Wünsche stets auf höchstem Niveau sorgen. Dabei produzieren wir nach Ihrer Rezeptur Kleinstmengen bis hin zu höheren Tonnenbereichen und sorgen zudem noch für geringere Lohnkosten, durch die Auslagerung Ihrer Fertigungsschritte.

Die Vorteile Ihrer Lohnfertigung bei uns:

- Einsparung von Kosten, da keine Investition in spezialisiertes Personal und teure Maschinen
- mehr Kapazitäten bei Auftragsspitzen
- keine Anschaffungskosten für Maschinen
- weniger Energiekosten bezüglich Produktion und der Lagerung
- schnellere Bearbeitung von Aufträgen
- zeitliche Flexibilität

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung in sämtlichen Farb-, Anwendungs- und Prozesstechniken für zahlreiche Bereiche. Dank unseren kontinuierlichen Verbesserungsprozessen garantieren wir Ihnen optimale Verfahrenstechniken, eine umfassende Beratung und höchste Vertraulichkeit. Wir sorgen für eine schnelle und fristgerechte Auftragsbearbeitung, um Ihre Lohnfertigung zu Ihrer vollsten Zufriedenheit durchzuführen.

Accurate to the shade

The wishes of our customers are as multifaceted as the world of colors. Our machinery comprises 120 different machines, including a wide variety of dissolvers, basket mills, Ultraturrax, bead mills, roller mills, kneaders, pan grinders, mills, mixers, extruders and filling machines. With these we can reproduce almost any production.

Our inventory also includes plastic mills with which we can finely grind granules up to 1,000 µm for you.

We offer you the possibility to transfer single production steps or even whole orders to us.

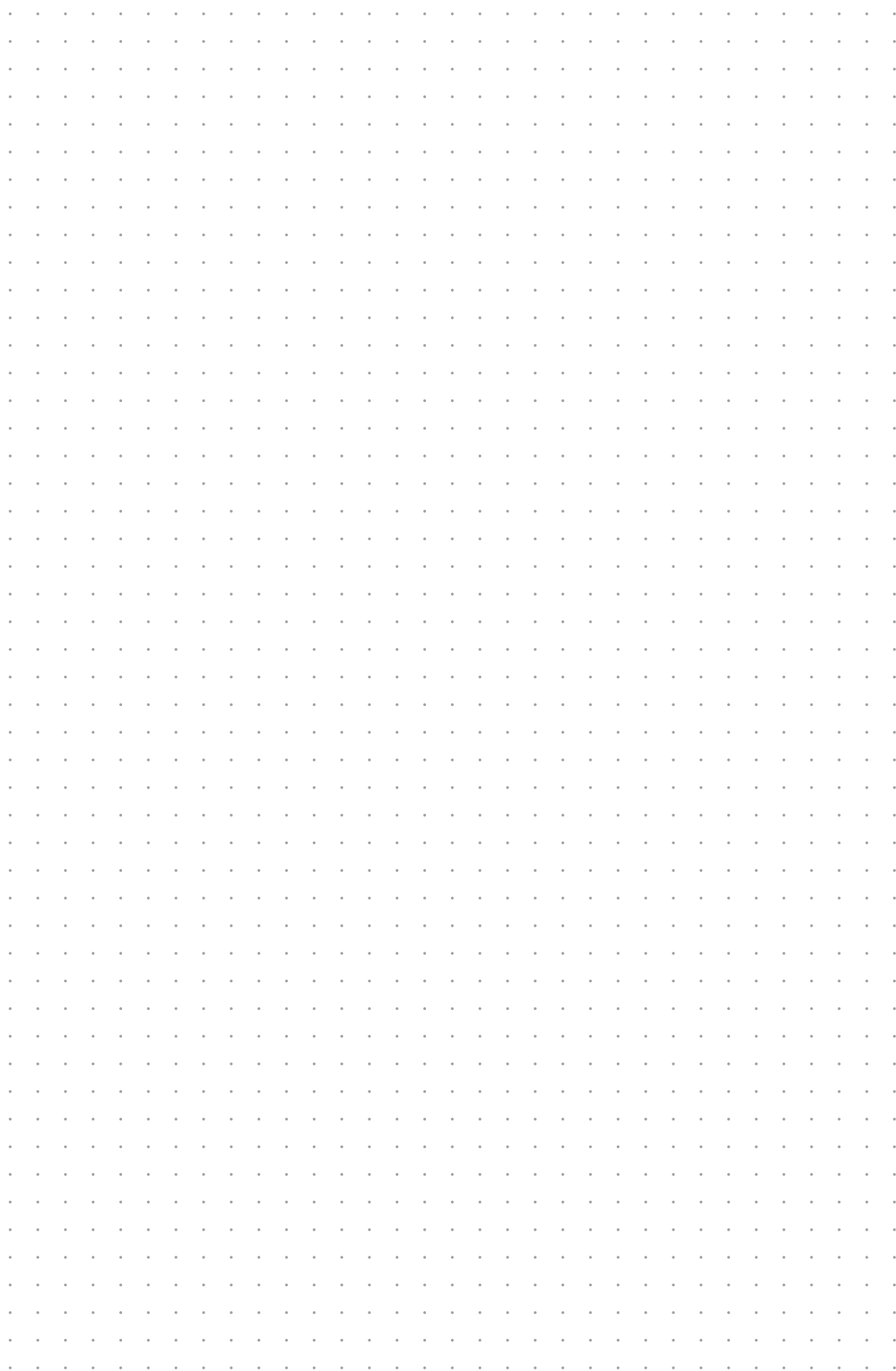
Depending on your own circumstances, you can use this option to increase your own profitability and save on fixed costs, since you do not have to invest in your own machinery. But also capacity bottlenecks or the lack of suitable machine tools can be possible reasons for your contract manufacturing in our company.

We can ensure a flexible, cost-effective and fast implementation of your wishes always at the highest level. We produce smallest quantities up to higher ton ranges according to your formulation and also ensure lower labor costs by outsourcing your production steps.

The advantages of contract manufacturing with us:

- saving of costs, since no investment in specialized personnel and expensive machines is necessary.
- more capacities during order peaks
- no acquisition costs for machines
- less energy costs for production and storage
- faster processing of orders
- time flexibility

Benefit from our many years of experience in all color, application and process techniques for numerous sectors. Thanks to our continuous improvement processes, we guarantee you optimal process techniques, comprehensive advice and the highest level of confidentiality. We ensure fast and timely order processing to carry out your contract manufacturing to your complete satisfaction.





HABICH
F A R B E N

...mehr als nur Farbe!
...more than just colours!

Master-
batches

Pasten-
farben
Colour
Pastes

Pulver-
Pigmente
Powder-
pigments

Lohn-
fertigung
Contract
manufac-
turing

Dispersions-
farben
Emulsion
paints

Spezialitäten
Specialities

Flüssig-
farben
Liquid
colours