

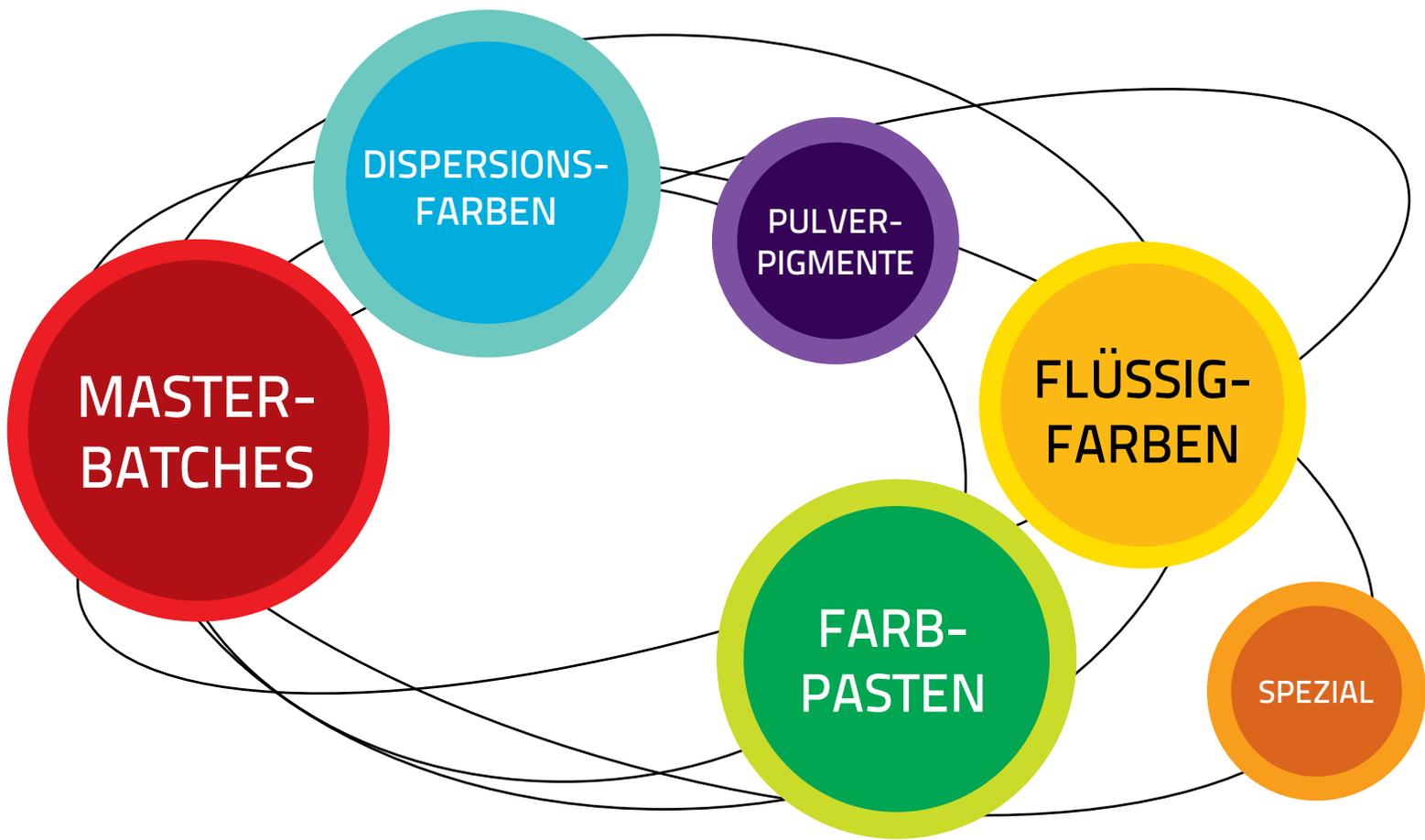


HABICH  
FARBEN

# Pigmentpräparationen

für eine bunte Welt





FARBEN IN ALLEN FORMEN UND FACETTEN





## PROFIL

Seit 1785 sind wir als leistungsfähiger Lieferant im Bereich Pigmente und Pigmentpräparationen für die Industrie tätig.

Als Farbspezialist sind wir bestrebt, unsere breite und differenzierte Farbpalette in den verschiedenen Präparationsformen kontinuierlich auszubauen. Die individuelle Farbeinstellung steht dabei im Vordergrund.

Wir sind darauf spezialisiert, nach Kundenvorlagen den gewünschten Farbton und die Präparationsform im Labor einzustellen und

zu bemustern. Nennen Sie uns einfach hierzu die notwendigen Eckdaten, wie zum Beispiel einzufärbendes Material, Einsatzgebiete und die Echtheitseigenschaften. Je nach Anforderungen werden der lebensmittelrechtliche Status, Verordnungen und Richtlinien (nach BfR, FDA oder REACH) berücksichtigt bzw. bestätigt.

## QUALITÄT & ZERTIFIZIERUNG

Unsere Kunden fordern höchste Qualität. Deshalb kommen nur Methoden zum Einsatz, die dem neuesten Stand der Technik entsprechen. Hierbei können wir auf eine breite Erfahrung zurückgreifen. Die Verpflichtung zur Qualität der hergestellten Erzeugnisse sowie der erbrachten Dienstleistungen hat bei uns Tradition. Zur Realisierung dieses Ansatzes hat Habich ein prozessorientiertes Qualitäts- und Umweltmanagementsystem implementiert, das uns bei der kontinuierlichen Verbesserung unterstützt. HABICH ist nach ISO DIN EN 9001:2008 und 14001:2004 zertifiziert.

# EIGENSCHAFTEN

Individualität, Qualität und Produktivität

Mehr als bloße Worte? Im Hause HABICH schon! Hier werden Individualität, Qualität und Produktivität "groß" geschrieben.

INDIVIDUALITÄT auf Basis einer partnerschaftlichen und vertrauensvollen Zusammenarbeit mit den Geschäftspartnern.

QUALITÄT durch langjährige Erfahrung, erfolgreiche Integration von neuen Entwicklungs- und Forschungsmethoden sowie

durch genaue Eingangskontrollen, produktionsbegleitende Tests und qualitative Prüfungen.

PRODUKTIVITÄT gestützt auf die kontinuierliche Einbindung innovativer Techniken in den Produktions- und Kommunikationsbereich unseres Unternehmens.

Der Kunde gibt den Ton an. Vor Projektbeginn werden zusammen mit dem Kunden spezifische Weiterverarbeitungskriterien definiert, praxisbezogene Eignungstests durchgeführt und die geforderten Produkteigenschaften der Farbnachstellungen geprüft.

Außerdem erhält der Kunde differenzierte technische Informationen über die Verarbeitungs- und Materialeigenschaften der Farben sowie Additive und trifft nach Einsicht der Unterlagen die Entscheidung. Erst bei 100%iger Anforderungserfüllung beginnt bei HABICH der Produktionsprozess und dieser unterliegt strengen Qualitätskontrollen.



# IN JEDER FORM FÜR ALLE FÄLLE

Als Farbspezialisten haben wir das Bestreben, unsere breite und differenzierte Farbpalette in den verschiedenen Präparationsformen kontinuierlich auszubauen. Die individuelle Farbnachstellung steht dabei im Vordergrund.

Darunter verstehen wir:

- beratende Gespräche
- spezifische Anforderungen an Weiterverarbeitung und Endprodukt
- optimale Präparationsform des Farbmittels
- praxisbezogene Eignungstests in der Entwicklungsabteilung
- kontrollierte Qualität in allen Produktionsstufen
- technische Informationen, die ausführlich und differenziert Auskunft über Verarbeitungsbedingungen und Materialeigenschaften geben
- Kundenbetreuung direkt vor Ort

Des Weiteren haben wir im Bereich der Kunststoffefärbung eine Produktpalette entwickelt, die annähernd der Einsatzbreite von Kunststoffen entspricht. Mit Intensität, fachlichem Know-how und Professionalität arbeiten unsere qualifizierten Mitarbeiter an der Optimierung unserer Fertigungsmethoden. Mit modernster Technik und weitgehend automatisierten Produktionsabläufen ist unser Unternehmen in der Lage, unterschiedliche Produkte in beliebigen Fertigungsmengen herzustellen, um damit den Wünschen unserer Kunden gerecht zu werden.

Träger

PE

EVA

PP

ASA

PC

PMMA

PA

SAN

ABS

PLA

POM

PS



**MB**

**MASTERBATCHES**

Die Kunststoffgranulate enthalten Pigmente und / oder Farbstoffe in konzentrierter Form, abgestimmt auf die Eigenschaften des Endproduktes in einem geeigneten Trägermaterial. Es können Additive wie z.B. UV-Stabilisierung oder antistatische Ausrüstung ergänzt werden.



## **MB** MASTERBATCHES

Wir als Farbspezialist bieten mit den HACOPLAST Masterbatches Produkte, die in vielen Bereichen wie z. B. Verpackung, Kosmetik, Pharmazie, Medizintechnik, Automobilindustrie, Haushalt & Garten, Kinderspielzeug, Sport & Freizeit, Büroartikel, Behälter & Gehäuse etc. Anwendung finden. Insbesondere bei den technischen Kunststoffen hat sich unser granulatförmiges Farbmittel bewährt. Sie werden in unserem Haus nach dem neuesten Stand der Technik gefertigt.

Ab einer gewissen Chargengröße bieten wir Ihnen die Möglichkeit, Masterbatches in Linsenform zu liefern. Diese werden in dem Produktionsverfahren der Unterwassergranulierung hergestellt und können auch als staubfreies Microgranulat produziert werden. Dies bietet den Vorteil einer besseren statistischen Verteilung bei der Einfärbung und damit verbundenen gleichbleibender Dispersion.

HACOPLAST Farbmasterbatches basieren auf unter-



**MB** MASTERBATCHES

schiedlichen Trägermaterialien, die HABICH individuell auf eine Vielzahl von einzufärbenden Kunststoffen abstimmt. Aus dieser speziellen Abstimmung auf das einzufärbende Medium resultiert die hervorragende Qualität der Endprodukte.

HACOPLAST Masterbatches sind optimal und sauber zu verarbeiten und garantieren eine hohe Prozesssicherheit. Bei der Farbgebung der HACOPLAST Masterbatches richten wir uns nach den individuellen

Farbvorlagen unserer Kunden sowie internationalen Farbstandards wie beispielsweise RAL, Pantone, NCS und HKS.

HACOPLAST Kombinations-Masterbatches können neben färbenden Substanzen auch Prozesshilfsmittel und / oder Additive (UV-Stabilisatoren, Antistatikum etc.) enthalten, um das Endprodukt mit bestimmten Eigenschaften zu optimieren.

Anwendungsbereiche

**UNIVERSELLES  
FLÜSSIGES**

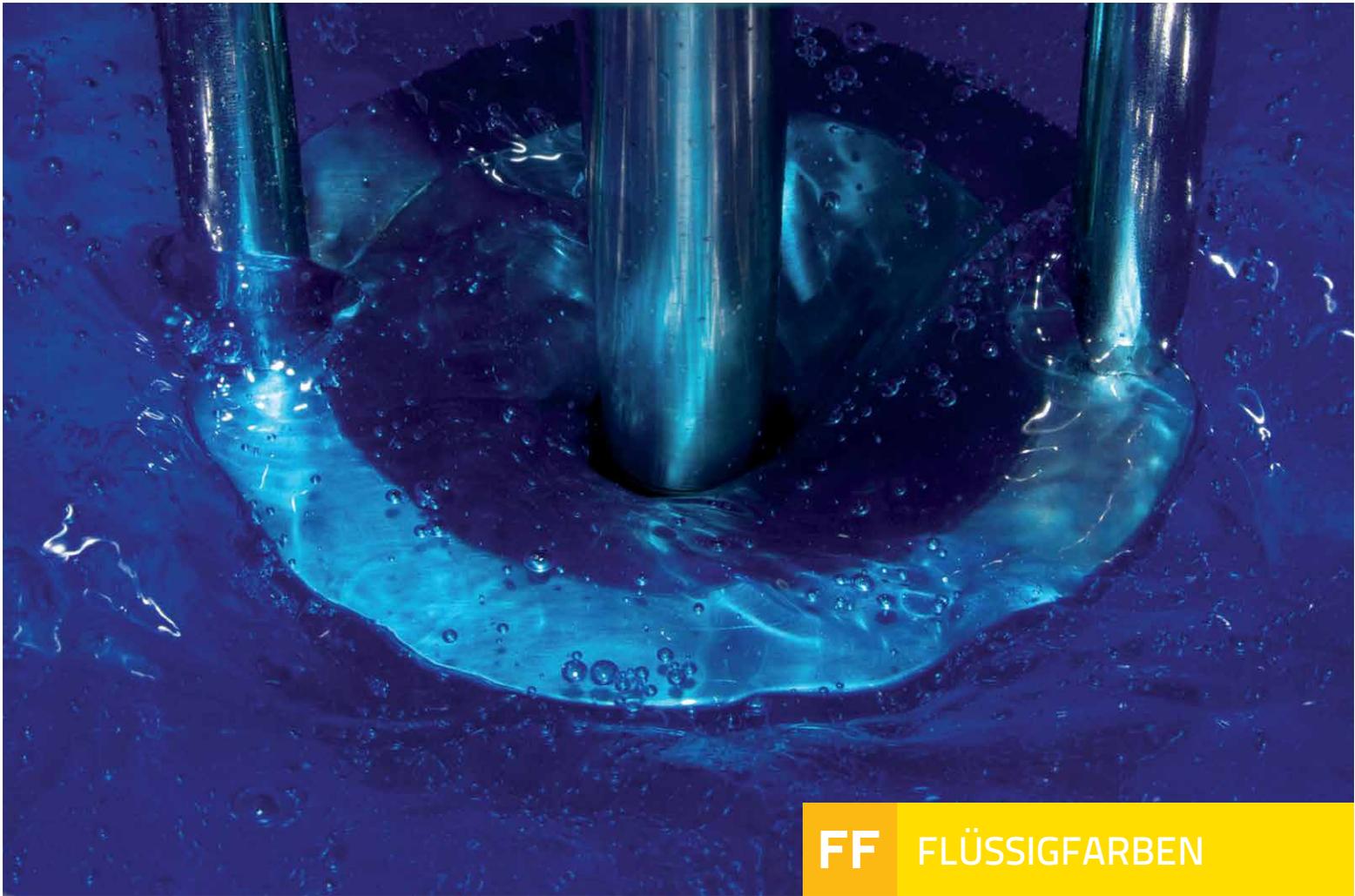
**TRÄGERMATERIAL  
ZUR**

**KUNSTSTOFFEINFÄRBUNG**



## FLÜSSIGFARBEN

Flüssige Farbmittel sind für den Einsatz in vielen Bereichen der Kunststoffverarbeitung geeignet und für die transparente Einfärbung unentbehrlich geworden.



## FF FLÜSSIGFARBEN

HABISOL Flüssigfarben können in dem Bereich Spritzguss und auch Extrusion eingesetzt werden.

Die hohe Qualität und die hohe Konzentration mit Pigmenten oder Farbstoffen zeichnen unsere HABISOL Flüssigfarben aus. Eine perfekte Dispergierung der Pigmente oder Farbstoffe ermöglichen eine geringere Einsatzmenge.

Durch geringe Zugabemengen der Farbkonzentrate in den einzufärbenden Kunststoffen, die meist unter

1% liegen, fallen bei unseren Kunden nur geringe Einfärbekosten an.

Speziell auf dem Sektor der transparenten Einfärbung sind die Flüssigfarben unentbehrlich geworden.

Die Vielfalt und Flexibilität der HABISOL Flüssigfarben liegen in der Präparationsform und sie sind damit universell einsetzbar.

Diese zeichnen sich insbesondere durch eine optimale homogene Verteilung aus, sind in unterschiedlichen



## **FF** FLÜSSIGFARBEN

Dosiersystemen einsetzbar und eignen sich für den Einsatz in vielen Bereichen der Kunststoffeinfärbung. HABISOL Flüssigfarben kommen zum Beispiel in den Branchen Verpackung, Kosmetik, Pharmazie, Medizintechnik, Automobilindustrie, Haushalt und Garten, Kinderspielzeug, Sport und Freizeit, Büroartikel, Behälter und Gehäuse etc. in Einsatz.

HABISOL Flüssigfarben entsprechen dem neuesten Stand der Technik. Gerne bestätigen wir unseren

Kunden die Zulassungen der gesetzlichen Bestimmungen wie zum Beispiel BfR, FDA etc.

Um unseren Kunden die bestmögliche Qualität anbieten zu können, beziehen wir unsere Rohstoffe ausschließlich von den namenhaften Marktführern.

Träger

DIUP

DOA

POLYETHER

DTDP

DIDP

DOTP

DINP

DINCH

POLYESTER



FARB PASTEN

Pastenförmige Farbmittel in hochkonzentrierter, angeriebener Form, einsetzbar in einer Vielzahl von Systemen. Speziell auf das jeweilige Einsatzgebiet abgestimmte Träger.



## FP FARBPASTEN

HACOSOL Farbpasten in hochkonzentrierter, angeriebener Form eignen sich zur Einfärbung einer Vielzahl von Systemen wie beispielsweise Polyurethan, Polyester, PVC-Pasten, Silikondichtmassen und viele mehr. Sie finden Anwendung in der Automobil-, Transport-, Textil-, Spielzeug-, Solar- und Bautenfarbenindustrie usw.

Mit dem Einsatz unterschiedlicher und modernster Produktionstechniken können fein dispergierte Farb-

pasten in den verschiedensten Viskositätsstufen hergestellt werden. Die Träger werden passgenau auf das jeweilige Einsatzgebiet abgestimmt. Dadurch wird eine problemlose Einarbeitung gewährleistet und Verarbeitungsschwierigkeiten werden verhindert.

Eine absolute Produktvielfalt im Pastenbereich bieten wir durch den Einsatz kundenspezifischer Trägermaterialien. Für den PVC-Bereich werden vermehrt phthalatfreie Träger eingesetzt.



## FP FARBPASTEN

Die Anforderungen an die Produkte werden immer höher. HABICH hat sich darauf spezialisiert, jede Anforderung zu erfüllen. Bestätigungen nach FDA, BfR oder zum Beispiel nach der Spielzeugnorm sind für HABICH kein Problem.

Unsere abgestimmte Pigmentauswahl für die HACOSOL Farbpasten spiegelt sich in den sehr guten Licht-, Wetter- und Migrationsechtheiten sowie Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit wider. Monopigment-

pasten spielen oft eine große Rolle und fordern daher eine langjährige Erfahrung. HACOSOL Farbpasten zeichnen sich für eine angepasste rheologische Eigenschaft und eine hohe Pigmentkonzentration aus. Im gemeinsamen Gespräch entwickeln wir für Sie die optimale technische Lösung unter Berücksichtigung des besten PreisLeistungsverhältnisses.

Anwendungsbereiche

KUNSTSTOFFEINFÄRBUNG

WACHS KALK

DENTAL LASUREN

KREIDEMALFARBE RESTAURATION

BETON SCHNEE

MALEREI



**PP**

**PULVERPIGMENTE**

Rezeptiert für die gewünschten Einsatzzwecke, speziell für Sinterware,  
Extrusion und Spritzguss für die kunststoffverarbeitende Industrie.  
Ihre individuellen Anwendungen finden Pulverpigmente in den  
Bereichen Restauration & Malerei, Beton- & Kalkeinfärbung usw.



## PP PULVERPIGMENTE

HACONOL Pulverpigmente sind vielseitig und individualisierbar. Das Formulierungs-Know-how von HABICH reicht von historischen Produktionsverfahren wie dem Kollergang bis hin zu hochmodernen verfahrenstechnischen Lösungen.

Die Zusammensetzung der HACONOL Pulverpigmente wird für den gewünschten Einsatzzweck individuell rezeptiert. Pulverpigmentpräparationen können staubarm, gut dosierbar und rieselfähig eingestellt werden.

Sie eignen sich besonders gut für den Einsatz im Bereich der Sinterware, Extrusion und Spritzguss sowie für die Lack- und Beschichtungsherstellung.

HACONOL Pulverpigmente kommen in den Bereichen der Verpackung, Elektroindustrie, Automobilindustrie, Haushalt & Garten, Spielzeug, Lagertechnik und vielen weiteren Bereichen zum Einsatz.

In den HACONOL Pulverpigmenten kommen organische und / oder anorganische Pigmente, Füllstoffe und



## PP PULVERPIGMENTE

Additive zum Einsatz. Je nach Anwendungsgebiet stellen wir die HACONOL Produkte unter Berücksichtigung der optimalen Ausbeute der Farbstärke auf Licht- und Witterechtheiten sowie Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit ein. Sie zeichnen sich auch durch eine langanhaltende Lagerstabilität aus. Durch Vermischung der einzelnen Batches erreichen wir eine optimale Homogenität und Vordispersierung. Dies erwirkt eine stippen- und streifenfreie Verarbeitung.

Für anwenderbedingte Vorgaben werden Spezialeinstellungen und Lösungen vorgenommen. HABICH liefert Ihnen auch Pulverpigmente für die unterschiedlichsten Anwendungen in den Bereichen Restauration und Malerei, Beton- und Kalkeinfärbung. Weiterhin für Spezialeinfärbungen verschiedenster Medien, wie Dentalgipse, Wachsprodukte, Lasuren, Dispersionsfarben etc.

Anwendungsbereiche

AQUARELL LEDER

FEUERFESTINDUSTRIE

ISOLATORENGIEßHARZE

FINGERNÄGEL

RASENMARKIERUNG

ACRYLMALFARBEN

GEOTEXTILIEN

The logo consists of the letters 'S' and 'P' in a bold, sans-serif font, colored in a dark orange hue. They are positioned inside a white square that is itself set against a dark orange background.

SPEZIALITÄTEN

Fertige Pigmentpräparationen für die unterschiedlichsten  
Anwendungen, abgestimmt auf Ihr Einsatzgebiet.  
Oder in Lohnfertigung mischen, kneten, walzen wir Ihre Rohstoffe.



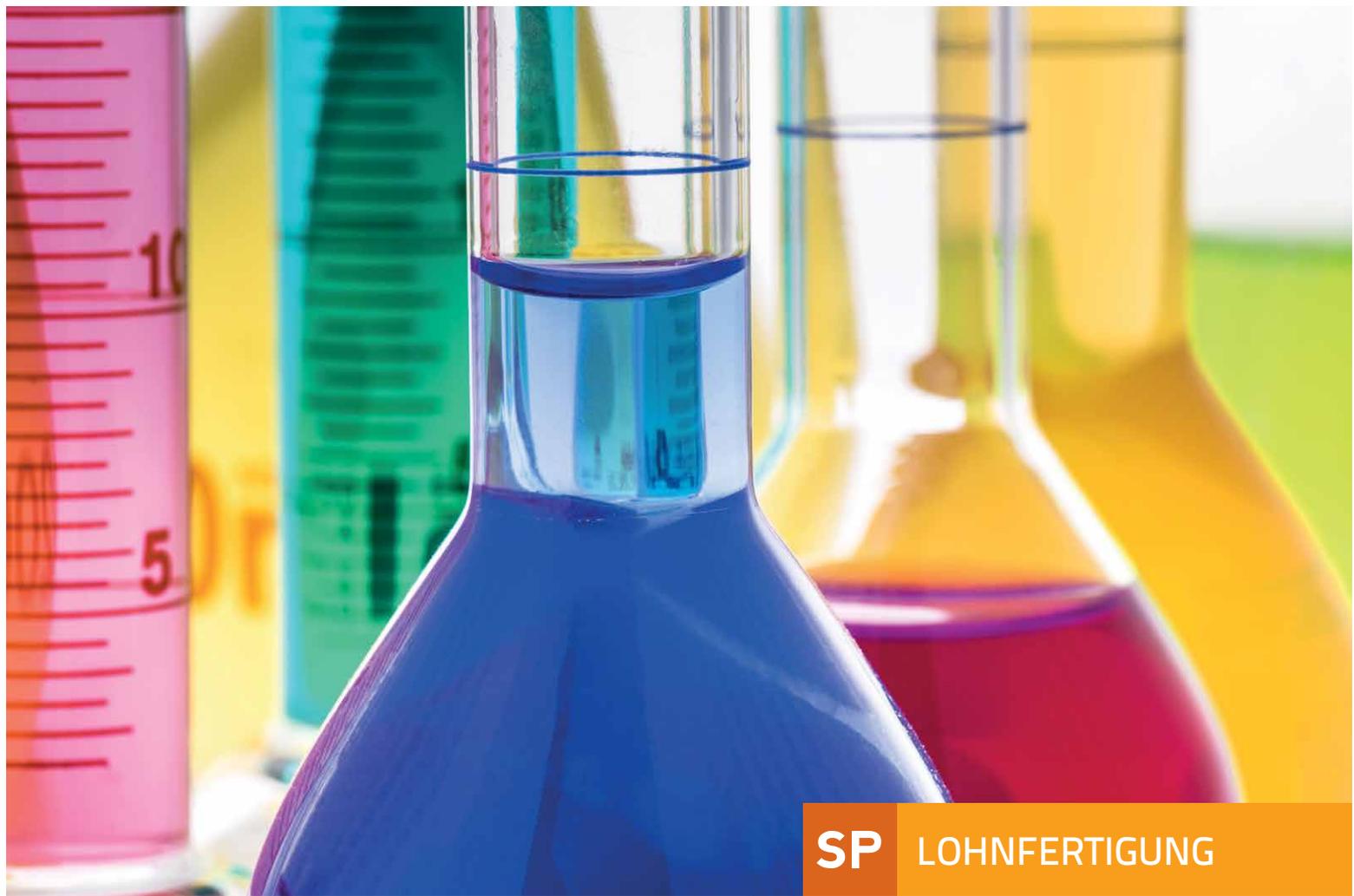
## SP SPEZIALITÄTEN

In Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir maßgeschneiderte Präparationen für den jeweils gewünschten Anwendungsbereich in flüssiger, pastöser oder Pulverform.

Färbematerialien für Geotextilien und Holzhäcksel gehören ebenso zu unserem Formulierungs-Know-how wie Gummigranulateinfärbung, hochgefüllte mineralische Präparationen für die Feuerfestindustrie, Malfarben für den Hobbybereich (wie zum Beispiel

Acryl-, Finger- und Aquarellmalfarben, Kreidemalfarben), Systempasten für Maschinenabtönung, dekorative Beschichtungen, Rasenmarkierungsfarben und Isolatorengießharze.

Ebenso bieten wir Ihnen eine prozessbegleitende Unterstützung zur Einfärbung Ihres Produktes an. Ideen und Lösungen sind nahezu keine Grenzen gesetzt. Im gemeinsamen Gespräch entwickeln wir für Sie die optimale technische Lösung. Sprechen Sie uns an.



## SP LOHNFERTIGUNG

HABICH stellt Farben für eine buntere Welt her. Uns zeichnet eine langjährige Erfahrung in Farb-, Anwendungs- und Prozesstechnik in den verschiedensten Bereichen aus. Wir produzieren Kleinstmengen oder bis in den höheren Tonnenbereich nach Ihrer Rezeptur professionell, kostengünstig und schnell. Wir garantieren Ihnen optimale Verfahrenstechniken durch unseren ständigen kontinuierlichen Verbesserungsprozess. Unsere Mitarbeiter

werden ständig durch Fort- und Weiterbildungen auf dem aktuellsten Wissensstand gehalten, um den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden. Vertraulichkeit ist bei uns ein Selbstverständnis. Durch einen flexiblen Maschinenpark können wir fast jede Produktion nachstellen. Zu unserem Maschinenpark gehören verschiedenste Dissolver, Ultraturrax, Walzenstühle, Knetter, Koller, Mühlen, Mischer, Extruder und Abfüllautomaten.

Träger

KUNSTHARZDISPERSION

STYROLACRYLAT

WASSER

ACRYLHARZ

ETHYLENVINYLLACETAT



## DISPERSIONSFARBEN

Wasserbasierte, bunte Dispersionsfarben für Volltonanstriche und zum  
farbigen Tönen von weißen wässrigen Dispersionsfarben.

Stilvolle farbige Lasuren sowie Effektlasuren,  
angereichert mit Metallic, Perlmutt und Glasperlen.



## DF DISPERSIONSFARBEN

Bei unseren Dispersionsfarben handelt es sich um innovative Produktkonzepte und ein Optimum an Qualität. Die Produktion erfolgt auf modernen wässrige und lösungsmittelfreie, nach neuesten an ökologischen Erkenntnissen rezeptierte Produkte. Produktions- und Abfüllanlagen sowie Etikettier- und Verpackungsanlagen. Sie erfüllen die Anforderungen der DIN EN 13300 Nassabriebklasse 2, RAL UZ 102 (Blauer Engel) sowie die Grenzwerte der VOC Decopaintrichtlinie ab dem Jahr 2010. Die Rohstoffe werden laufend den neuesten technischen Anforderungen in Zusammenarbeit mit den Lieferanten angepasst. Wir erreichen dadurch innovative Produktkonzepte und ein Optimum an Qualität. Die Produktion erfolgt auf modernen Produktions- und Abfüllanlagen sowie Etikettier- und Verpackungsanlagen. Mit den Vollton- und Abtönfarben gibt HABICH im Bereich der Kunstharzdispersionsfarben den Ton an. Unsere Farbtonpaletten werden nach Bedarf und in Zusammenarbeit mit unseren Kunden individuell dem jeweiligen Modetrend angepasst.



Wir sind darauf spezialisiert, auf Anfrage und Kundenwunsch, Sonderfarbtöne zu realisieren.

Zu unserer Produktpalette gehört ebenso auch unser bewährtes Sockelfarbenprogramm für einen wetterfesten, lichteichten und matten Anstrich in elf Farbtönen.

Unsere Dispersionsfarben erfüllen die technischen Anforderungen für Verarbeitung und Kreativität. Sie sind besonders ergiebig, atmungsaktiv und langlebig

sowie bestmöglich lichteicht, farbintensiv und deckend. Die Produkte bieten dem Kunden eine Vielfalt an Gestaltungsmöglichkeiten und Individuallösungen für ein schönes Zuhause.

Unsere Produkte vertreiben wir sowohl über den Groß- und Einzelhandel als auch an Hersteller. Gerne bieten wir unseren Kunden die Original HABICH Aufmachungen (COLORVIT® / eurofix® Vollton- & Abtönfarben oder HABICH Sockelfarben) mit Private Label an.



## DF LASUREN

Effektvolle Wand- und Deckengestaltung für den Innenbereich durch Gold-, Silber-, Kristall- und Perlmuttereffekte, bis hin zu Perlglanzeffekten oder Glasperlen in den verschiedensten Farbtönen.

HABICH'S gebrauchsfertige Wandlasuren sind besonders ergiebig, lösungsmittelfrei, geruchsarm, scheuerbeständig, wasserverdünnbar und umweltfreundlich. Sie lassen sich einfach durch kreuzweises Auftragen mit einem Flachpinsel oder Spachtel ver-

arbeiten. Als Untergründe eignen sich besonders tragfähige, feste, trockene und saubere Raufaser-, Vliestapeten, Glasgewebe und Innenputz.

Die Wandlasuren können in den unterschiedlichsten Gebindearten, wie zum Beispiel 1,5 l Schalen oder PET-Dosen und in Eimern 1,5 l bis 12,5 l abgefüllt werden.





**HABICH**

**F A R B E N**

G.E. HABICH'S SÖHNE GmbH & Co. KG - Burgstr. 3 - D-34359 Reinhardshagen  
t +49 (0)5544 - 791-0 - f +49 (0)5544 - 82 38 - [verkauf@habich.de](mailto:verkauf@habich.de) - [www.habich.de](http://www.habich.de)